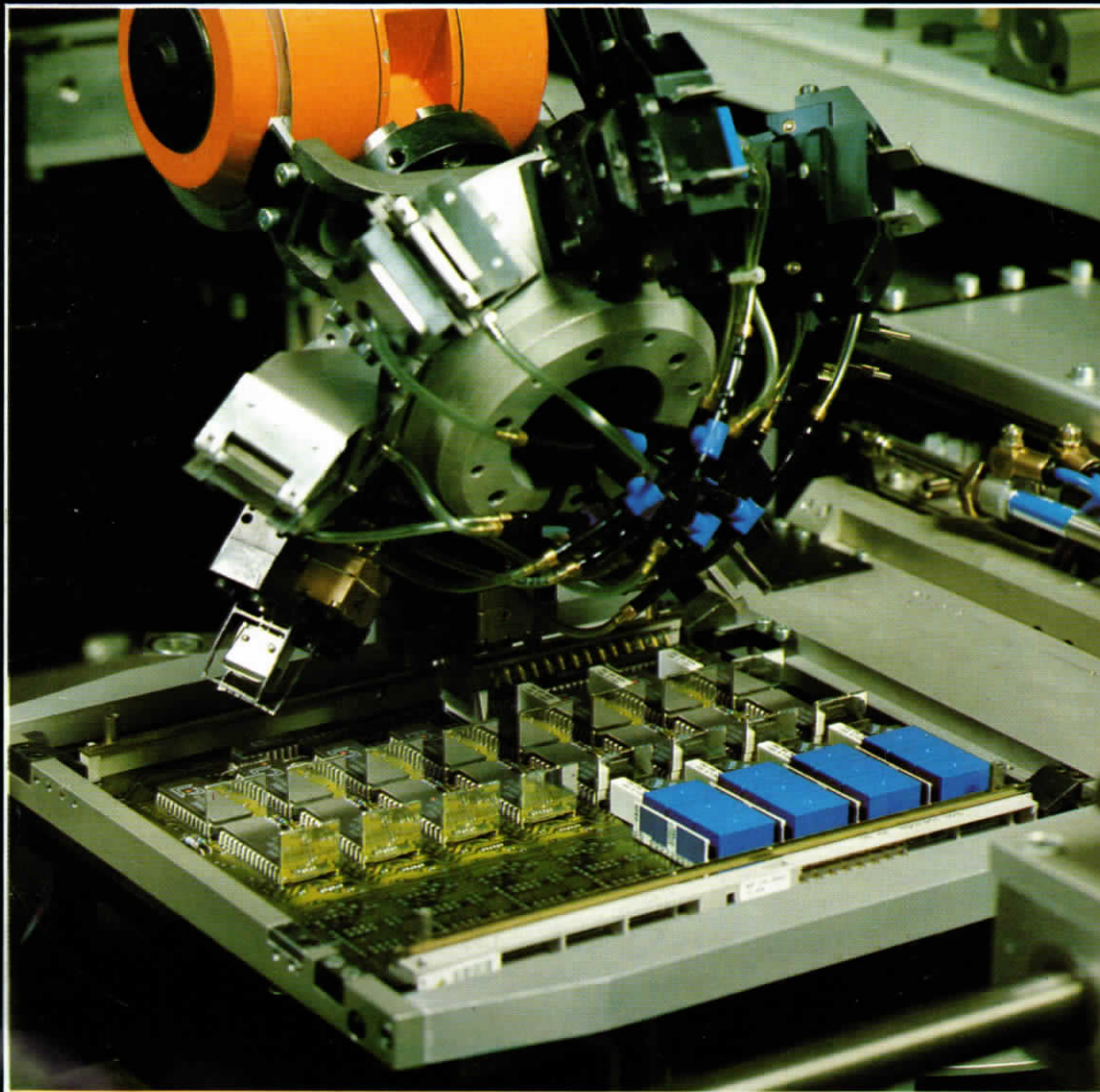


DIALOG

Norrköping



Tidning för anställda vid Ericsson Telecom AB, Norrköping • nr 1 1990 • Årg 13



Välkommen, Leif Johansson • ABC - projektet • Teknikstaben • Ökad närvaro
en tryggad framtid • Vad är ISO 9000? • Skolkontakter • Besök från US-West



VÄLKOMMEN, LEIF JOHANSSON!



Den 1 maj lämnar Swen Nilsson över fabrikschefsansvaret för Norrköpingsfabriken till Leif Johansson.

Leif, ängelholmare från början, har arbetat inom Ericsson i 20-talet år. Han började som konstruktör inom mekanikområdet i Stockholm och arbetade under några år i början av 80-talet i Brasilien med konstruktionsfrågor. Under åren 1982–1986 arbetade Leif i Stockholm inom SX/ med utlandsproduktionsfrågor. Fr o m 1986 har han arbetat i Mexico som ansvarig för produktion och installation för marknaderna i Sydamerika och Karibien.

Verksamheten i Mexico omfattar ett brett produktsortiment och ha genomgått flera strukturförändringar. Detta har inneburit nödvändiga personalökningar och personalminskningar i olika förändringsskeden. En stor fördel med arbetet i Mexico är att det finns en närkontakt med kunden. Leif Johansson betonar att vilja och beredskap för förändringar är nyckelbegrepp för att lyckas, oavsett om vi arbetar i Sverige eller utomlands.

Tiden rinner i väg ...

Det är helt otroligt hur snabbt tiden rinner iväg. Det är nu snart 2 år sedan jag började fundera på "projekt ING" och chefskapet i Norrköping och det är redan dags att göra sumering-en.

Det har varit en mycket intressant, lärorik men också jobbig tid. Det har oftast varit stimulerande men ibland även frustrerande. Jag hade nog föreställt mig att det hela skulle gå betydligt snabbare och smidigare än som blev fallet. Jag tror dock att vi lagt en bra grund för framtiden och när vi nu hälsar Leif Johansson välkommen kan alla se framåt med tillförsikt.

Den närmaste tiden innehåller dock en del orosmoln. Vi har vissa avsnitt med högre kapacitet än behovet men räknar med att olika åtgärder som lego, utlåning och tidareläggning av produktion löser problemen. Inför hösten ser vi ett betydligt större behov av AXE än tidigare, medan behoven av transmission minskar så det blir säkert anledning att se över resursför-

delningen. Totalt sett medför dock hösten full sysselsättning både för den direkta produktionen och för de som jobbar med de viktiga framtidsprojekten ACA-3 och DCC.

Under alla omständigheter skall det bli intressant att följa utvecklingen på SX/N och jag vill härmed också tacka alla för den tid vi haft tillsammans i Norrköping. Alla har jag

tyvärr inte hunnit lära känna såsom jag önskat, men tiden har inte riktigt räckt till allt jag velat göra. Jag hoppas att det blir ett intressant och spännande 90-tal på Norrköpingsfabriken och jag vet att Leif får en kompetent fabrik att ta hand om.

Med varma hälsningar



DIALOG

Norrköping



DIALOG - NORRKÖPING

I samband med organisationsändringen på Norrköpingsfabriken har redaktionskommittén beslutat visa styrkan och enigheten inom Ericsson familjen i Norrköping med ny samordnad personaltidning. I februari utropade redaktionen en tävling för att föreslå namn på tidningen. Namntävlingen resulterade i 35 förslag med varierande kvalite, varför redaktionskommittén enigt beslutat att **Margaretha Fredrikssons** gamla förslag fortfarande håller måttet, med en ändring, **Dialog - Ingelsta** kommer att ändras till **Dialog - Norrköping**.

Dialog - Norrköping kommer som vanligt att förmedla information, ge reportage från företagets verksamhet vid Norrköpings- och Mönsterkorfabriken samt spegla anställdas upplevelser inom och utanför ordinarie arbetsfält. Vi vill ha synpunkter från så många som möjligt och om allt. Så fatta pennan och hör av Dig.

Med vänlig hälsning
Petr Zatrepaek
Redaktör

LEVERANSPERFEKTION

1990

Temat för S-divisionen under 1990 är "leveransperfektion". Detta innebär att det finns höga förväntningar för kombination kvalitet och leveransprecision. Speciellt det sistnämnda är någonting som vi på SM måste bli bättre på.

Just nu under första kvartalet, har vi en ojämn beläggning p g a olika händelser i världen. Det finns klara tecken att beläggningen kommer att öka dramatiskt med början redan under andra kvartalet.

Därför är det ännu viktigare att vi redan nu i början av året ta chansen att kraftigt förbättra vår leveransprecision.

Låt oss alla arbeta för en väsentligt bättre leveransprecision från SM så att vi kan bidra till ytterligare ett mycket bra år för ETX och Ericsson koncernen.

M. W. Nilsson



Tjänsteparaply ingår i flytten

I mitten av mars flyttade Ankomstkontrollen in i nya fräscha lokaler i ASG-huset. Det är vana flyttare på ankomstkontrollen, fjärde gången nu under de senaste åren. Det har varit svårt att bedöma storleken på lokal och mängden av material som skall kontrolleras vilket har bidragit till många flyttningar.



Fr. v. Agneta Norinder, Inger Dalmo, Janne Ovinder, Gerd Karlsson, Laila Andersson.

Vi har fått fina lokaler med stora ytor och det känns roligt att flytta, säger Janne Ovinder. Vi var lite skeptiska i början men nu ser vi fram emot flyttningen. Nackdelen är att vi tappar lite kontakt med de andra på fabriken och det kan bli mycket spring imellan.

TJÄNSTEPARAPLY

Vi hoppas på att det blir fint vä-

der för vi får springa mellan ASG-huset och fabriken när vi skall ta våra prover i labbet. Ankomstkontrollen blir den första avdelning vad jag vet som har fått tjänsteparaply, säger Jan Ovinder, arbetsledare på ankomstkontrollen.

EN MILJON

Ankomstkontrollen hade under

1989 en miljon femhundra mönsterkort och femhundrausen kvadratmeter laminat som man kontrollerade. Kontrollen går ut på att ta stickprov enligt Ericssons och internationell standard. Nu hoppas alla att ASG-huset blir en bra lösning för alla inblandade. Är det några som hoppas på en skön och fin vår så är det ankomstkontrollens personal.



DIALOG NORRKÖPING

ISSN 0348-5269
JOHANSON & EKLUNDH
TRYCKERI AB

DIALOG - NORRKÖPING
ERICSSON TELECOM AB
Box 72, 601 02 Norrköping

Redaktionskommitté: Karl-Ulrik Nilsson, Anders Bergqvist (Ansvarig utgivare), Petr Zatreparek (Redaktör-Layout), Jan-Erik Holmqvist, Per Sewne (Repr. för SALF), Inga Lill Pettersson, Carina Löfgren (Repr. för Metall), Lisbeth Rydström, Peter Edqvist (Repr. för SIF), Anna Lena Öhlund (Sekreterare), m.fl. Dialog-fotograf: Petr Zatreparek, som även tagit omslagsbilden. Nästa Dialog får Du i juni. Materialstopp 30 maj.

Vad händer i datorklubben "Dating"

Det gångna årets aktiviteter framgår av styrelsens verksamhetsberättelse. Det som är planerat som DATING-aktiviteter den närmaste tiden framöver tänkte vi berätta lite kortfattat om här i Dialog.

För närvarande så fortsätter våra tre MS-DOS kurser som vanligt. I dessa tre kurser deltar ca 30 medlemmar.

I mitten av maj är det tänkt att starta en C-cirkel på torsdagskvällarna. Är du intresserad så hör av dig!

Ett samarbete med MS-DOS utbildning har inletts med företaget på SM-sidan under vintern. Styrelsen har erbjudit sig att hjälpa till med DOS-utbildning samt lovat att företaget på dagtid kan använda klubbens kursdatorer för utbildning av Ericssons personal. När du läser detta så har vi också haft DATINGs årsmöte. Hoppas du var med!

Då även NG-fabrikens personal nu kan vara med i vår datorklubb, så kommer styrelsen omgående efter årsmötet att sammankalla till ett informationsmöte hos er. Där skall vi berätta mera om vad vi sysslar med.

I år skall vi "som vanligt" göra ett nytt köp av datorer till våra medlemmar. Eftersom vi köper många datorer per gång, så har vi bättre möjligheter att kunna pressa ner inköpspriserna. Vi har en intresseanmälningslista hos Pentti Mäkilä (tel. 1161).

Är du intresserad av PC-köp, så hör av dig till någon av oss i styrelsen.

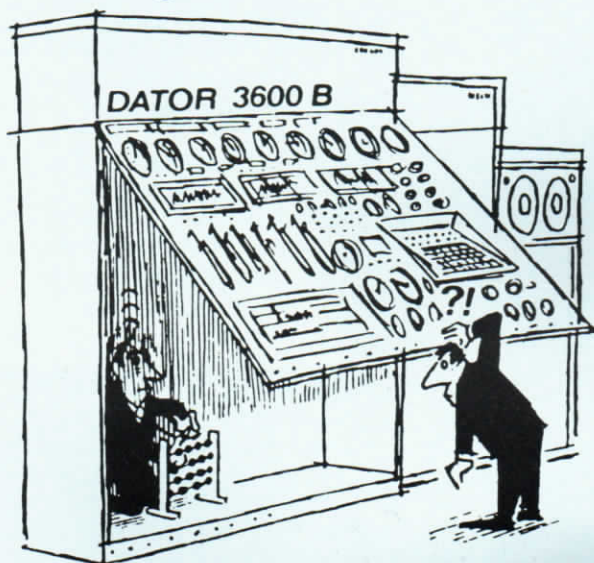
Amiga-gruppen kommer i år att fortsätta med olika utbildningsaktiviteter. Tag kontakt med Thomas Filipsson om du har blivit "Amigabiten" och vill ha reda på mer!

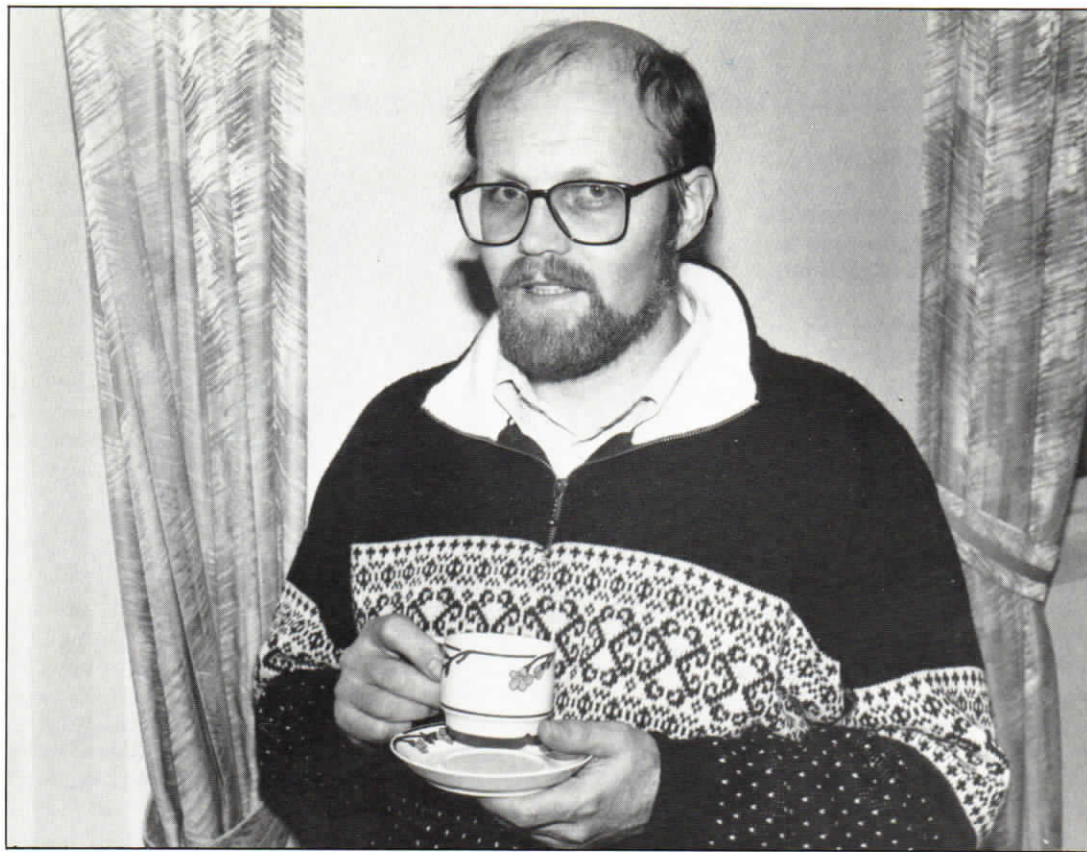
Avslutningsvis så kan vi också nämna att Q1-gruppen träffas i Taxen var tredje vecka. Mats Averkvist som håller i tyglarna då det gäller Q1-aktiviteter.

Styrelsen har under 1989 bestått av:

- Ordförande
Pentti Mäkilä
+ (Cirkelledare)
- v. Ordförande
Lennart Mattson
- Kassör
Leif Tevemark
- Sekreterare
Tomas Filipsson
+ (Amiga-gruppen)
- v. Sekreterare
Mats Averkvist
+ (Q1-gruppen)
- Ledamot
Sören Thomassen
+ (Cirkelledare)
- Ledamot
Peter Skoog
+ (Insköpsansvarig)
- Suppleant
René Francis
- Suppleant
Jörgen Larsson
- Materialman
Lars Nandorf

Datateknikens största hemlighet:





PROJEKTLEDARKURS

– Det är en nyttig erfarenhet att träffa kollegor med samma uppgifter. Man får en input att göra saker och ting lite annorlunda.

Det säger Asbjörn Granseth, projektledare på Ericsson Telecoms mönsterkortfabrik i Norrköping. I höstas genomgick Pertabs sexdagarskurs i projektledning i Stockholm. Tillsammans med kollegor från exempelvis Åkerlund & Rausing, IKEA och EKA-Nobel trimmades Asbjörn av experter i projektanalys.

På mönsterkortsfabriken har vi renodlat projektarbetet och sänkt nivån för vad som kan räknas som projekt. Tidigare klassades införande av ny teknik och nya fabriker som de enda projekten. Numera ryms även inköp i storleksordningen tre-fyra miljoner inom begreppet projekt.

Projektorganisationen på mönsterkortfabriken består av fem personer, som samtliga lyder di-

rekt under tekniske chefen. Asbjörn Granseth var tidigare linjeförman inom företaget. Den erfarenheten använder han nu.

Vi vill engagera linjen redan i projektfasen eftersom man där ska överta ansvaret för exempelvis en installerad maskin, säger han.

Allt fler i svenskt näringsliv arbetar i projekt. Ofta förutsätts men klara den rollen direkt, utan speciell utbildning. Det har dock visat sig att om ett projekt ska bli riktigt lyckat måste man utnyttja alla fördelar arbetsformen erbjuder. Då krävs både kunskap och överblick i ämnet projektledning.

Pertabs kurs Projektledning i Praktiken, som Asbjörn genomgick, är uppdelad i två tredagars-

internat och ger deltagarna möjlighet att diskutera egna erfarenheter och problem med kollegor och erfarna experter på respektive område. Man analyserar också projektsituationer genom praktikfall som kursdeltagarna hämtar från sin egen verksamhet. Kursen har varit en bekräftelse på att vi ligger rätt i vårt projektarbete. Det är kända tekniker som lärs ut och man får idéer om nya problemlösningar.



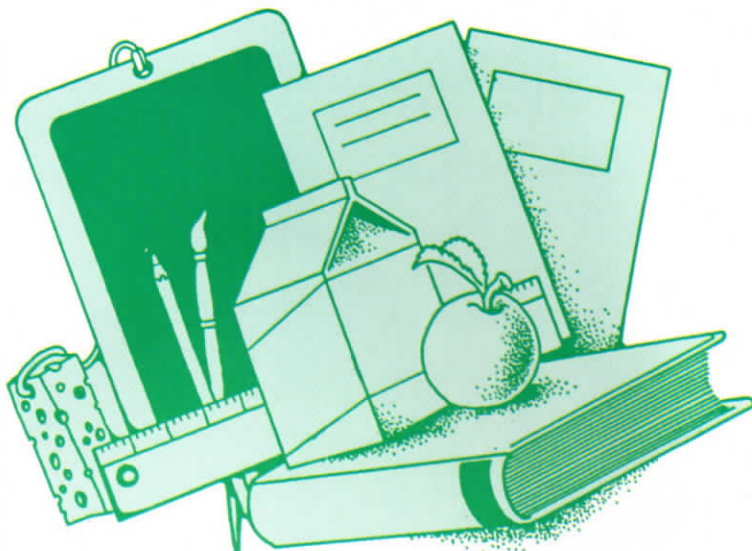
SKOLKONTAKTER

Ericsson är ett aktivt företag!
Ett företag som är involverat i många olika former av kontakter med skolorna här i Norrköping. Exempel på dessa aktiviteter är:

- Fadderskolor
- Försöksverksamhet – arbetslivsinformation med industribesök
- Praktikanter
- Prao
- Mässor

Syftet med skolkontakterna är naturligtvis flera. Men en viktig punkt är att ge ungdomarna en möjlighet att på nära håll få se vad industri idag innebär. Utvecklingen går snabbt i vår verksamhet, men den förutfattade mening vi alla har om skilda saker förändras inte i samma takt. Vi ställer upp med praktikplatser för gymnasie- och högskolestuderande som har miljöpraktik som en del av sin utbildning. Detta gäller såväl under sommarhalvåret som under terminerna. För Ericsson är detta också ett sätt att knyta kontakt med utbildning i anknytning till vår verksamhet. Eventuellt kan vi i förlängningen erbjuda praktikanterna arbeta.

Försöksverksamheten med arbetslivsinformation i samband med industribesök och även de mässor, t ex JOBB 90 som går av stapeln i mars i Norrköping, är exempel på vilka sätt vi försöker



beskriva vår verksamhet inom industrin. Försöksverksamheten är också en början till ett annat tillvägagångssätt när det gäller att sprida kunskap om fackens roll i samhället. Ungdomarna får en bredare insikt om arbetslivets olika parter och deras uppgifter i det vardagliga arbetet.

Var 14:e dag under våren kommer vi att ta emot 10 st PRAO-elever från årskurs 8. Målsättningen med PRAO-perioden är att eleven ska få pröva på olika arbetsuppgifter och på ett naturligt sätt få vara med i arbetsgemenskapen med vuxna.

Fadderskolor, tidigare nämnt i nr 2 av Dialog 1989, innebär att var-

je grundskola har var sitt öronmärkt företag att knyta djupare kontakt med, bl a genom studiebesök.

Vid alla tillfällen då vi har möjlighet att informera dessa ungdomar om oss och vår verksamhet, så får vi inte glömma att vi å vårans sida också har mycket att lära och ta till oss av deras åsikter och idéer.



OM ABC-PROJEKTET

Den 5/2 i år startade Activity Based Costing-projektet på mösterkortsfabriken och beräknas fortgå t.o.m. 15/6 1990.

Projektorganisationen består av en styrgrupp, en arbetsgrupp samt en referensgrupp i fabriken. Styrgruppen och arbetsgruppen är sammansatt av personer främst från mösterkortsfabriken men även från huvudfabriken i Stockholm.

I arbetsgruppen ingår tre personer med ekonomianknytning och en person från respektive planering, beredning, teknik och produktion. Pentti Mäkilä arbetar inom produktionen och är utvald till projektledare för projektet.

Innan projektstart har medlemmarna i arbetsgruppen fått drygt en veckas utbildning i aktivitetsbaserad kostnadsanalysering hos Samarbetande Konsulter AB (SAM) i Stockholm.

SAM har arbetat med ABC i ett tiotal år och har under de senaste åren konsulterats av Ericssons ETX/S/E-enhet.

Syftet är bl.a. att via ABC-metoden få en bättre fördelning av fabriken indirekta kostnader på våra produkter.

Gruppen skall även omsätta resultatet av analysen till TK-kalkyler per artikel och ta fram underlag för beslut om förändrad kalkylprincip inför TK91-kalkylerna.

Arbetsgruppen skall ge information om ABC via särskilda introduktionsmöten. Vi kommer under februari och mars göra ett hundratals intervjuer med personal i fabriken och därefter konstnadsanalysera resultaten från intervjuerna i en PC-386:a med tillhörande kalkylprogram.

Under projektets gång kommer styrgruppen att kontinuerligt hållas informerad om hur arbetet fortskrider. Slutligen skall kalkylresultatet, analyser samt beslutsunderlag presenteras för

styrgruppen i slutet av maj.

Eftersom detta är första gången man testar ABC-metoden fullt ut i en Ericssonfabrik, så kommer ett stort intresse att riktas mot vårt projekt. Bl.a. får projektgruppen besök i mars av ekonomer från ett tio tal utländska Ericssonfabriker.

Arbetsgruppen består av följande personer:

ETX/SM/VM

Penti Mäkilä (Projektledare)

ETX/S/EK

Stefan Holmqvist

ETX/S/EB

Thomas Hejninger

ETX/SM/SE

Stefan Jonasson

ETX/SM/MB

Mats Öberg

ETX/SM/MOP

Seppo Rätty

ETX/SM/OP

Erik Siggberg



Fr.v. Thomas Hejninger, Stefan Holmqvist, Penti Mäkilä, Stefan Jonasson.



METALL NYTT...

En stark fackförening till nytta för oss



Interimsstyrelsen för Metall på Ericsson Telecom AB i Norrköping. Fr.v. sittande Mats Pettersson - HSO på NG, Sven Ljungberg ordförande på Ingelsta, fr.v. Annette Ryding - studieorganisatör på Ingelsta, Gunilla Davidsson - sekreterare i styrelsen på NG, Bengt Gustavsson - ordförande på NG, Inga-Lill Pettersson - kassör på Ingelsta, Kerstin Norgren Bringnäs - sekreterare på Ingelsta.

Tisdagen den 27/2 hade Verkstadsklubbarna vid NG och IN sina sista möten i den gamla organisationen. På de mötena togs beslut att upphöra med de gamla V:klubbarna, för att bilda en gemensam klubb. Efter de mötena har interimsstyrelsen för den nya V:klubben kallat till nomineringsmöte till den nya styrelsen och andra uppdrag. Det är nu interimsstyrelsen som har ansvaret för verksamheten fram till och med årsmötet med val den 20/3 1990. De gamla styrelserna på de två fabrikena blev också valda till interimsstyrelser på de olika enheterna till dess det kommer att väljas gruppstyrelser. Det betyder att arbetet kommer att fungera som tidigare, så ni är välkomna till era respektive expeditioner i fortsättningen också.

Från och med 1990-01-01 har Verkstadsklubben hand om AGS. Prata med ditt kontaktombud så får du veta mer.

Ericssons nya SIF-klubb

Från och med december 1989 finns det endast en SIF-klubb för all ETX-verksamhet i Norrköping. Då slogs nämligen de gamla industritjänstemannaklubbarna ihop och en klubb med en bit över 200 medlemmar bildades.

Den nya SIF-klubben på Ericsson i Norrköping har följande uppbyggnad. En klubbstyrelse med en klubbordförande har det övergripande ansvaret för verksamheten. Därunder är klubben uppdelad i tre sektioner. En sektion för mönsterkortfabriken, en för AXE-tillverkningen Ingelsta inklusive systemprovningen på Linnégatan och en för transmissionsproduktion på Bredgatan inklusive transmissionslagret på Risängen.

Staberna inom SX är fördelade på sektioner efter sin geografiska placering. Varje sektion har en sektionsstyrelse samt löneförhandlare och andra funktioner. Meningen är att de nära frågorna ska bevakas av respektive sektion och de mer övergripande på klubbnivå.

Klubbordförande är **Bernth Carlsson (SX/NPB)** och övriga i klubbstyrelsen heter **Lars-Erik Jämtner, Anders Bengtsson, Stefan Frick, Jonas Williamsson, Jan Fahlgren** och **Jill Andersson**. Suppleanter är **Stig Forsström** och **Per Karlsson**.

Sammankallande inom respektive sektion är:

för IN/SM –

Anders Bengtsson
(f.o.m. juni -90)

IN/SX –

Jonas Williamsson

NG/SX –

Bernth Carlsson

Du (SIF-medlem eller inte!) som är intresserad av ytterligare information, allmänt och/eller om övriga funktioner – vi har faktiskt över 100 valda funktionärer i klubben – kan vända dig till **Bernth Carlsson tfn. 1647, MEMOID: ETXBEC.**

Bernth Carlsson



Företagshälsovården flyttar in i nya lokaler

Den 1 maj samlas företagshälsovården under ett tak. Avtal har slutits mellan FHV Kontakten och Mattssons om hyra av del av kontorshuset AEG på Ingelstaområdet. Detta innebär att företagshälsovården flyttar från sina nuvarande lokaler på Ingelsta och Sandgatan. Skälen för flyttningen är i första hand följande:

– En samlad verksamhet gör att hälsovårdsresurserna kan utnyttjas effektivare

– FHV Kontakten AB kan på ett bättre sätt profilera sig även mot intressenter utanför Ericsson

– Ett utökat behov av kontorslokaler vid Ingelsta för teknik och administration

– Norrköpings Kommuns planerade försäljning av kvarteret Spetsen vid Sandgatan för rivning och ombyggnad (produktionslokaler består som hittills).

Mellan AEG-huset och baksidan av Mönsterkortfabriken finns en asfalterad gångväg.

För personal vid Sandgatan/Bredgatan gäller dels att utnyttja allmänna kommunikationsmedel

eller att använda den turbil som Ericsson kommer att ha mellan Bredgatan och Ingelsta-området. Fr o m maj månad kommer FHV att disponera lokal på Bredgatan för att några timmar/vecka ha närservice genom företagssköterska. Ytterligare information om FHV:s flyttning med tider, turbil etc kommer att lämnas/ansläs under april månad.



Teknikstaben

Du som jobbar på NG kanske tycker att det har börjat synas många okända ansikten på fabriken. Då kan vi berätta att några av dessa kommer från Ingelsta och arbetar på teknikstaben.

På teknikstaben med beteckningen SX/NT jobbar också ett antal personer som sedan gammalt tillhört NG.

SX/NT omfattar fyra serviceenheter (mekanisk service och instrumentservice på IN och NG), en grupp för provningsteknik, en grupp för produktionsteknik samt ett antal personer för speciella projekt.

Den som basar för SX/NT är **Matti Kaiste** som tidigare varit chef för sektionerna **Produktionsteknik** och **Kvalitetsteknik** på Ingelsta.

På SX/NTT, gruppen för provningsteknik jobbar:

Jan Fahlgren med allmänna provningsfrågor.

Sven-Erik Gård och **Peter Sävström** med LPE-programmering. **Mats Klarholm** med **Factron**-programmering.

På SX/NTB, gruppen för produktionsteknik jobbar:

Jan-Erik Bergman med **produktionsteknik** och **processer** – allmänt.

Bertil Nilsson med **produktionsteknik** och **processer** med inriktning mot primärsidemontering.

Jonas Jakobsson med **produktionsteknik** och **processer** med inriktning mot sekundärsidemontering.

Gunilla Karlsson med **releasehantering** och **Statistisk Processstyrning (SPS)**.

Alrik Aman och **Bror Jangland** håller på med **konstruktion** och **effektivisering** av **produktionsutrustningar**.

Lars Ulvdell jobbar som projektledare för **industrialisering** av det nya **linjekretskortet ACA3**.

Hans Österberg jobbar som projektledare för nya **tillverkningslinjen** för **linjekortstillverkning**. Han håller dessutom i projektet **ISDN – Integrerad Services Digital Network**.

På SXC/NTM serviceenheten jobbar **Horst Kazmierski** med **övergripande servicekoordination**. **Instrumentservice** på NG utförs hos **Leopold Schwerger** och på **IN** hos **Kent Fredriksson**.

Mekanisk service görs hos **Bo Arvidsson** på **IN** och hos **Peter Johansson** på **NG**.

Vårt huvudmål för 1990 är att vara en kunnig, efterfrågad och uppskattad expertsektion inom:

- **Processteknik**
- **Produktionsautomatisering**
- **Projekthantering**
- **Service och underhåll**

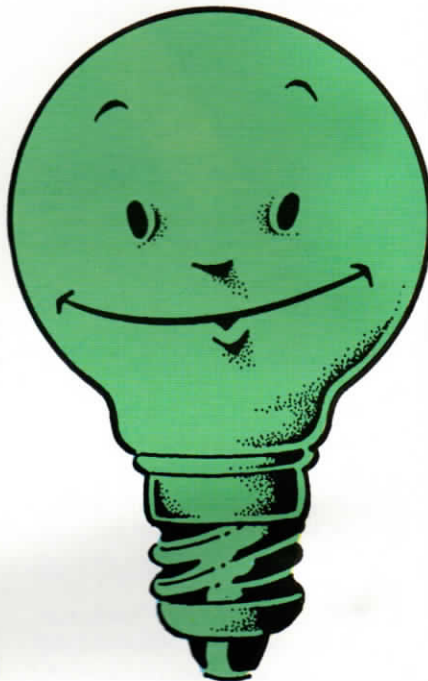
HÖJ/SÄNKBARA BORD VT 319

Man har på VT 319 genomfört ett projekt för bättre arbetsförhållanden vid avsyning och reparation. Bakgrunden till projektet var opusresultatet på produktverkstaden NK. Där framkom att de fysiska arbetsförhållandena upplevdes som dåliga främst vid avsyning och reparation.

Man började arbeta med problemet, och det föranledde ett studiebesök i Katrineholm, där man tittade på bord och stolar. Gruppen som var där bestod av arbetsledare, skyddsombud och personal som sysslar med avsyning/reparation på Bredgatan/Sandgatan. Borden man bestämde sig för på VT 319 fungerar så att man kan reglera höjden för att kunna

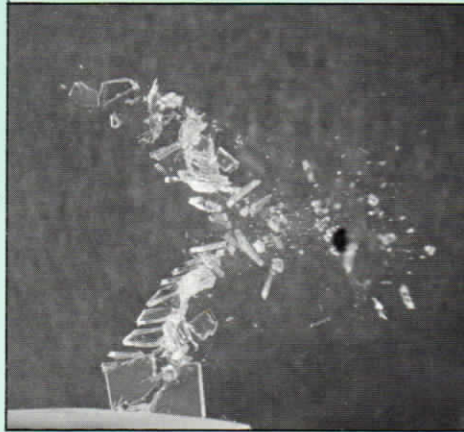
alternera mellan att stå och sitta. Bordsskivan går att vinkla efter behov. Till borden hör också en punktbelysning, som kan riktas in på arbetsobjektet.

Samtidigt med borden fick man även nya stolar, rekommenderade av företagshälsovården. Nytt är att de är vippbara framåt/bakåt.





Korta
nyheter!



FOTOSAMARBETE IN – NG

Sammanlagningen av fabrikena har fört med sig ett utökat samarbete även vad gäller vissa fritidsaktiviteter. De båda fotoklubbarna inbjuder t.ex. varandra till sina respektive klubbträffar. Ett praktiskt projektarbete pågår också med undertecknad från IN och Lars Chaeder från NG som deltagare. Projektet går ut på att fånga väldigt snabba förlopp på bild t.ex. luftgevärskula som skjuter sönder ett föremål. Med mycket enkla medel har vi lyckats ta bilder, som vi tidigare knappt trodde var möjliga att ta med en vanlig amatörkamerautrustning.

Bilden visar en glasskiva som just blivit genomskjuten. Notera att kulan finns med på bilden också!

Även Mats Averkvist på ACAT-provningen har på ett förtjänstfullt sätt bidragit till projektets genomförande – det är han som har konstruerat den elektronikenhet som måste till för att tända blixten i exakt rätt ögonblick.

Kjell Oskarsson

TEATERBESÖK 1989

Under året har Fritidskommittén på Bredgatan ordnat teaterbiljetter till reducerat pris.

Följande föreställningar har setts:

West Side Story sågs av 138 personer på Arbisteatern. Trettondagsafton av 53 personer på Östgötateatern. Mannen från La Mancha av 16 personer på arbisteatern. Fantomen på Operan av 49 personer på Oskarsteatern. Sweet Charity av 89 personer på Östgötateatern.

Planerade teaterbesök hittills under 1990 är:

Anne Franks Dagbok våren 90 på Östgötateatern och Stinsen Brinner hösten 90 i Stockholm.

Fritidskommittén

METERIC – NYTT BYGGSÄTT

- Vad är nu detta?
- Ska vi inte tillverka K2 längre?
- Detta klarar inte vår produktionsutrustning!
- Hur ska detta provas?
- Donet är felkonstruerat!

Alla dessa frågor plus många andra argument har framförts åtskilliga gånger då vi haft diskussioner med TT/K som ansvarar för det nya byggsättet.

Men efter ett antal möten och bildande av arbetsgrupper, för att introducera det nya byggsättet, har även vi från produktionen insett att det finns fördelar med det nya byggsättet. Detta trots att vi har en hel del olösta frågeställningar framför oss.

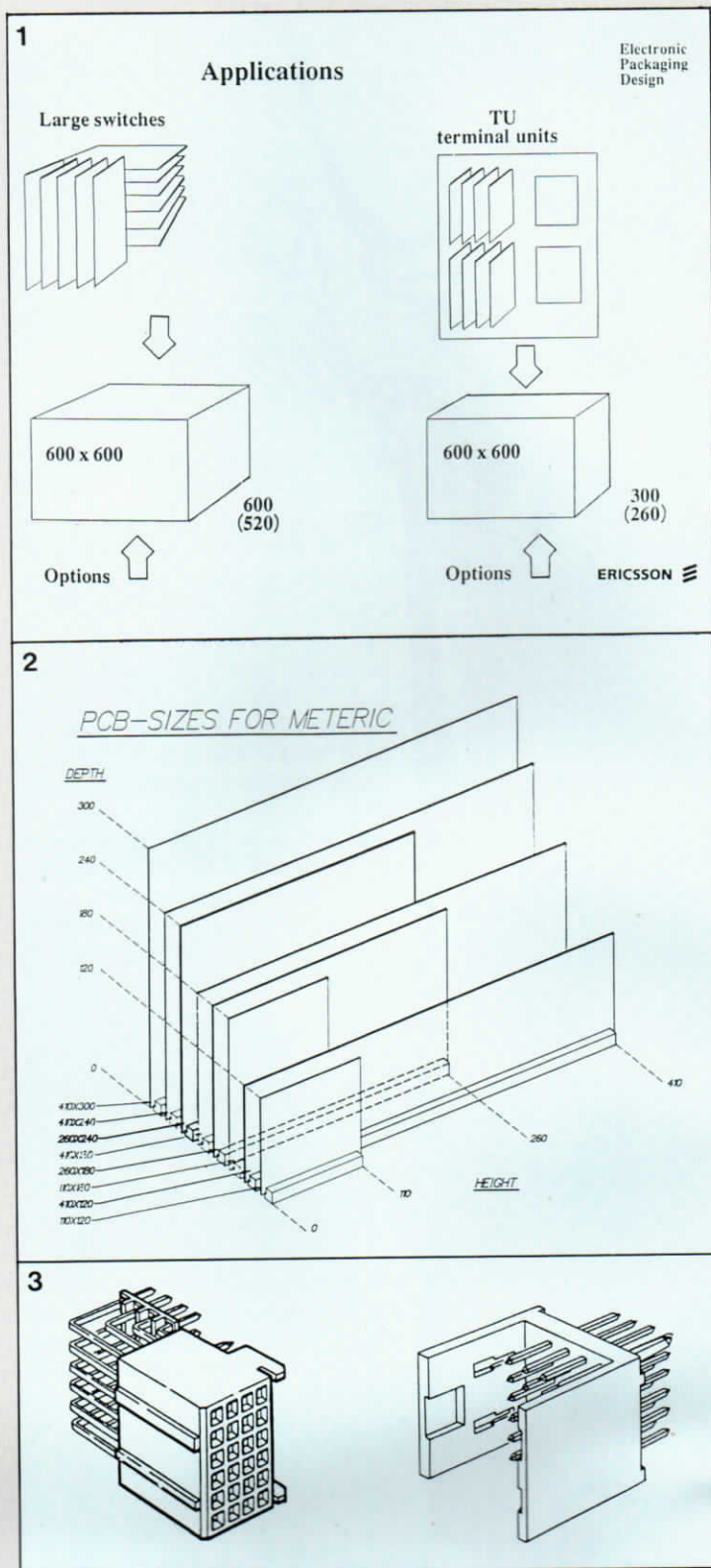
Byggsättet som kallas METERIC byggs upp av moduler enligt figur 1. I dessa moduler placeras sedan s.k. kortkorgar med kretskort som kan ha format enligt figur 2. Kortet kan antingen jackas in mot bakplan eller korsas mot varandra. Se figur 1. Kortet kommer att förses med ett nytvecklade don som benämns METRAL. Se figur 3.

Vad vinner man nu med dessa kortformat på upp till 410 mm. Jo, man får en 410 mm lång sida där man kan montera don utmed hela kortets längd, och på detta sätt erhålles ca 500 in- och utgångar från kortet. Dessa kort kan sedan korsas mot varandra och på så vis skapa kontakt från ett liggande kort till samtliga stående eller från ett stående till samtliga liggande kort.

De första konstruktionerna i METERIC är transmissionsprodukterna SDH (Synkron Digital multiplex-Hierarki) och DCC (Digital korskoppling).

Serieproduktion av dessa system beräknas ske under 1992. Men innan dess ska det tillverkas prototyper och förserier. Vi avser att beskriva dessa system i ett senare nummer av

NG/SX/NTB Jan-Erik Bergman



Ny entreprenör vid Ingelsta



Som väl de flesta redan känner till har vi på IN fått en ny entreprenör i köket. Det är **Takåsens Lunch o Festservice** som nu varit hos oss på **Restaurang Lars Magnus** sedan **1 januari 1990**. På **Takåsen** har man funnits sedan **1**

november 1986. Den som driver restaurangen är **Göran Stolt** och han berättar att det finns **13 anställda** inom företaget. Göran har arbetat inom branschen sedan **1975**.

Köksmästare på Takåsen är **Deny Andersson** som arbetat inom restaurang sedan **1971** och på **Lars Magnus** hittar vi **Per Yngve Robertsson** som tidigare arbetat på **Söderköpings Brunn** som köksmästare.

HUSMANSKOST

Görans målsättning är att höja statusen på lunchmatsalen till

personalrestaurang. Man bjuder på hemlagad husmanskost på förstklassiga råvaror och har också alternativ bestående av salader och dagens gröna rätt. Man har en företagsidé som bygger på variation och nytänkande.

FESTVERKSAMHET

Takåsen har även en festverksamhet som omsätter 1,2 miljoner per år. Man kan alltså hyra Takåsen för privata fester och arrangemang och då står personalen där för maten, avslutar Göran.



Fr.v. Göran Stolt, Camilla Kaldenvik, Liljan Olofssen, Birgitta Nilsson, Valborg Löfstedt, Valborg Wägemar, Per Yngve Robertsson.

Ökad närvaro en tryggad framtid

Under våren kommer Mönsterkortfabriken att samordna arbetet med ökad närvaro tillsammans med Försäkringskassan. En arbetsgrupp bestående av representanter från FK, Metall, FHV och företaget kommer att ta fram rutiner och samarbetsformer för ökad närvaro.

Arbetsgruppen skall jobba fram rutiner för en snabbare handläggning och bättre personkontakt med den sjukskrivne. Förhoppningsvis skall du som blir sjuk få en snabb återkoppling på att alla är intresserad av ditt tillfrisknande.

BRED MEDVERKAN

Information, nya rutiner, kontaktvägar, förankring och en bred medverkan från all personal skall ge alla en möjlighet till ökad närvaro. Hög frånvaro och personalomsättning medför stora störningar för alla och även stora kostnader. Arbetstiden som används för produktivt arbete minskas succe-

sivt. Dessa förändringar gör det svårt för alla att kunna organisera och planera sitt arbete.

POSITIV UTVECKLING

För att kunna utveckla en arbetsorganisation med öka medinflytande och utveckling för alla medarbetare krävs en ökad närvaro för att kunna påverka och utföra förändringsarbetet.

ERICSSON I NORRKÖPING

Samarbetsgruppen vid Mönsterkortsfabriken för ökad närvaro kommer att ta fram en modell och prova denna för att sedan ge beslutsunderlag för en modell för alla

Ericssonanställda i Norrköping. Detta innebär att alla kommer att få information om vilka rutiner som kommer att gälla vid sjukskrivning och vilka som kommer att handlägga dessa.

Kan företaget öka närvaron ger detta i sin tur en ökad konkurrenskraft och en större möjlighet till förbättring både arbetsmiljö och resultat.

Av Anders Bergqvist



VAD ÄR ISO 9000?

Det internationella standardiseringsorganet ISO har tagit fram fem standarder som behandlar kvalitetssystem. Ett företags kvalitetssystem är det verktyg som används för att styra och förbättra kvaliteten på företagets produkter. Kvalitetssystemet utgörs av företagets kvalitetspolicy, organisationsstruktur och ansvarsfördelning samt de procedurer, metoder och rutiner som tillämpas i verksamheten.

ISO 9001

En av de ovannämnda standarder, ISO 9001, anger krav på kvalitetssystem vid utveckling, konstruktion, produktion samt installation och service.

NÖJDARE KUNDER

Ledningen för Ericsson Telecom har beslutat att bolaget ska bli formellt godkänt enligt ISO 9001 under 1990. Syftet med godkännandet är att uppfylla formella kundkrav samt uppnå en verklig förbättring av vår verksamhet. De förväntade effekterna är nöjdare kunder, högre kvalitet på våra arbetsresultat samt mindre störningar i vår verksamhet.

KRAVET PÅ OSS

Vad krävs av oss på Norrköpingsfabriken för att bli godkänd enligt ISO 9001?

Först och främst måste vi beakta kraven i ISO 9001 och se över metoder och rutiner i hela vår

verksamhet. Eventuella brister måste åtgärdas och vår styrande dokumentation måste kompletteras. Men detta räcker inte! Nya eller ändrade metoder och rutiner måste tillämpas – vi ska leva efter vår styrande dokumentation!

Översynen av fabriken's kvalitetssystem har startats. Om några månader kommer fabriken's kvalitetssystem och dess tillämpning att utsättas för granskning. Resultatet av denna granskning kommer att visa om Norrköpingsfabriken uppfyller kraven enligt ISO 9001.

Av Leszek Szudy



INGELSTA IDROTTSFÖRENING VERKSAMHET 1989 - OCH PLANER FÖR 1990

FÖRTROENDEVALDA

Under verksamhetsåret 1989 har föreningen haft följande förtroendevalda.

Ordförande: Petr Zatrepalek.
Kassör: Lennart Andersson.
Sekreterare: Georg Arnstén.
Styrelseledamöter: Tommy Dahm, Jan Ovinder. **Styrelsesuppleant:** Bengt Granath. **Revisorer:** Ove Molander, Göran Gunnarsson. **Revisorsuppleanter:** Jan Björk, Christer Ohlsson. **Valberedning:** Christer Linder, Leontine Häggman.

Föreningen har under 1989 bedrivit en omfattande och regelbunden verksamhet inom följande sektioner. Ett flertal andra sektioner finns vilka dock under 1989 bedrivit verksamhet i mindre omfattning. Efter sektionens namn återfinns namnet på sektionsledaren.

Badminton: Tommy Dahm. **Basketboll:** Stefan Jansson. **Bordtennis:** Lars Stagnborg, Peter Östervall. **Bowling:** Kenneth Söderlund. **Innebandy:** Carina Karlsson. **Motionsgymnastik:** Rigmor Linder. **Tennis:** Thed Simonsson.

IDROTTSAMARBETE

Föreningen har genom Ericssonföretagens Idrottsförbund kontakter och idrottsutbyte med andra företag och enheter inom Ericssonkoncernen. Bl a anordnas koncernmästerskap inom många idrottsgrenar.

Föreningen har ett särskilt samarbete och idrottsutbyte med idrottsföreningen vid Jorvasfabriken utanför Helsingfors. I maj/juni varje år träffas företrädare för de båda föreningarna och tävlar i olika idrottsgrenar. 1989 fick vi besök från Jorvas och 1990 kommer vi att besöka Jorvas (1990-05-18-20).

BADMINTON

Badmintonsektionen har under 1989 haft en livlig verksamhet. Sektionen har 4 träningsstimmar i veckan som är öppna för samtliga anställda. Dessa har använts flitigt. Vi har även 4 lag i korpen där det går ganska bra. Vidare så ställde vi upp med några lag i Davis-Cup, en sorts poolspel med tennisregler. Korpmästerskapet var vi också med i. Där gick det sämre än väntat. Däremot kom vi tvåa i korpens division 5 där lag Dahm/Lennvåg inbringade en silverplats.

Tommy Dahm
Sektionsledare

BASKETBOLL

1989 var basketsektionens andra verksamhetsår. Träning har skett en gång per vecka liksom tävlingsspel.

Vi har i år förlagt träningen till tisdagar i Kungsgårdshallen, där vi tränar tillsammans med div 4-laget Glan BK. Vi är 8 deltagare från Ericsson. Även i år deltar vi i turneringen om korpmästerskapet som i år har ökat till 10 deltagande lag. Efter 5 spelade omgångar ligger vi på tredje plats.

Stefan Jansson
Sektionsledare

BORDTENNIS

Vi i bordtennissektionen är 14 st som spelar cup och seriespel och lika många som är reserv. 1989 var vi med i korpsspel med 4 lag, i handicappcup för lag med 4 lag, vanlig handicap individuellt med 10 man och i koncernmästerskapen med 6 man. Placeringar i division 7, och i de andra serierna omkring 4-5 plats. I handicappcupen fick vi en fjärde plats i dubbel och en fjärde plats i singel. I

korpmästerskapen blev det en fjärde plats i herrdubbel A och en fjärde- och en femteplats i handicappcupen.

Lars Stagnborg
Sektionsledare

BOWLING

Korpen

Säsongen 1988-89 avslutades i maj med ett slutspel där de 4 bästa lagen gjorde upp om seriesegern. Ingelsta deltog i seriespel med 2 st 4-mannalag och 1 st 2-mannalag. Det ena 4-mannalaget och 2-mannalaget gick till slutspel. Slutspelet slutade med en andraplats och en tredjeplats för Ingelsta. Drygt 20 spelare deltog i korpsspelet.

Säsongen 1989-90 deltar Ingelsta med 3 st 4-mannalag. Hittills har 22 spelare korpsspelat och presterat strålande spel. Ingelstas 1:a lag (div 2), som nästan alltid sladdar i slutet av tabellen, låg på andra plats vid uppehållet över jul-nyår och har börjat det nya året med två segrar. 3:e laget låg på tredje plats vid uppehållet och har sedan inkasserat två vinster, vilket innebär placering ett eller två i dagsläget.

Klubbmästerskap

Klubbmästerskapet spelades, som vanligt, i hemmahallen Hageby den 17 mars. Klubbmästare respektive klubbmästarinna blev Tommy Ohlsson och Marie-Louise Pettersson.

Tävlingar

I följande tävlingar har Ingelstabowlare deltagit, med varierande resultat.

Koncernmästerskapet
(Helsingfors 20:e maj)

Korpmästerskapet
(Vilbergen 10:e december)

MOTION ☆ GEMENSKAP ☆ FRAMGÅNG

Länskorpmästerskapet
(Finspång februari)

Kenneth Söderlund
Sektionsledare

INNEBANDY

Vi är ett gäng tjejer från fotore-sist på SM 1, som tyckte att vi be-hövde röra lite på oss. Vi tänkte att vi skulle prova på innebandy. Så vi började i augusti -89.

Några av oss hade aldrig tidigare spelat, men alla tyckte att det var jätteroligt. Vi är 13 stycken men 2 av oss är passiva medlemmar p g a graviditet.

Vi tränar på torsdagar. Vi brukar vara mellan 8 och 10 stycken var-je gång vi tränar. Några har ibland förhinder av olika orsa-ker. Några tävlingar har vi inte varit redo för än, för vi är inte så säkra på regler och spelets gång. Ingen av oss har erfarenhet av in-nebandyturneringar tidigare.

Fredagen den 26/1 åker vi till Lin-köping på studiebesök. Vi ska kolla tjejer som spelar match, för att lära oss lite grann.

Carina Karlsson
Sektionsledare

TENNIS

Antalet aktiva under tävlings-träningsäsongen 1989 har varit ca 10 personer. Träning har be-drivits på Holmens tennisbanor under sommarsäsongen och i racketstadion under vintersä-songen. Sektionen har deltagit i korpens seriespel där laget place-rade sig på 5:e plats av totalt 7 st lag i gruppen.

Theo Simonsson
Sektionsledare

ÖVRIGT

Idrottsföreningen fyller, med sin omfattande verksamhet en viktig funktion inom företaget för att bereda de anställda möjligheter till förbättrad kondition, me-ningsfulla fritidsaktiviteter samt en förbättrad sammanhållning och "vi-känsla" vid Ingelstafabri-



MOTION ☆ GEMENSKAP ☆ FRAMGÅNG

ken. Dessutom gör föreningen och dess medlemmar fin "PR" för företaget genom sitt utbredda deltagande i olika idrottsevenemang.

Det är mycket glädjande att intresset för föreningens aktiviteter är stort. För att alla intresserade skall beredas möjlighet att delta i föreningens arrangemang krävs dock ett tillräckligt ekonomiskt stöd från företaget.

Föreningen hyser för 1990 förhoppningar om att företaget genom ökade ekonomiska anslag gör det möjligt för fler intresserade att delta i föreningens motions- och idrottsverksamhet. Föreningen ser det också som önskvärt att företaget ställer ekonomiska resurser till föreningens förfogande för anskaffning av enhetliga tränings- och tävlingskläder, märkta med företagets emblem. Eftersom detta skulle ge en positiv bild av företaget utåt samtidigt som den interna "vi-känslan" stärks ytterligare.

AVSLUTNING

Styrelsen riktar härmed ett stort tack till de som under det gångna året bidragit till föreningens framgångsrika verksamhet.

Petr Zatreparek
Ordförande

FÖRTROENDEVALDA -1990 INGELSTA IDROTTSFÖRENING

Ordförande

Petr Zatreparek

Sekreterare

Tommy Dahm

Kassör

Lennart Andersson

Styrelseledamöter

Mikael Wenneström

Jonas Schyl

FÖRTROENDEVALDA

IK ERICSSON NG 1990

Styrelse Avd Tel

Ordförande

Peter Larsson VT 314 1632

Sekreterare

Per Sewne VT 319 1660

Kassör

Jürgen Gänslar VT 314 1630

Styrelseledamöter

Kaisa Mäntyniemi VT 314 1721

Johnny Erlandsson VT 312 1745

Jan Appelgren VT 312 1767

Ference Weisinger NPQ 1643

Sektionsledare

Badminton

Elisabeth Karlsson VT 721 1738

Bordtennis

Jan Filipiak VT 316 1735

Bowling

Finn Lund 315 G 1620

Cykel

Johnny Erlandsson VT 312 1745

Flergrensstaffett

Leif Rengman VT 312 1628

Fotboll

Anders Lagerström VT 726 1761

Friidrott

Peter Larsson VT 314 1632

Golf

Johan Pettersson VT 726 1761

Gymnastik

Inga-May Åman VT 721 1738

Innebandy

Tomas Svanström NOP 1633

Motion

Peter Johansson VT 312 1640

Orientering

Björn Thyren NPB 1695

Rinkbandy

Jan Appelgren VT 312 1767

Simning

Rune Fyrberg VT 311 1615

Squash

Tommy Andersson NOU 1711

Styrkelyft

Nils-Gösta Allardh VT 723 1739

Tennis

Ference Weisinger NPQ 1643

Terränglöpning

Peter Larsson VT 314 1632



KM I BOWLING 1990

VAN VINNARE

1990 års klubbmästerskap i bowling avgjordes fredagen den 9 mars i Hagebyhallen. Segrare i damklassen gjorde **Marie-Louise Pettersson**. Vann gjorde Marie-Louise även 1989, 1988, 1987 och 1985 så man kan verkligen tala om van vinnare.

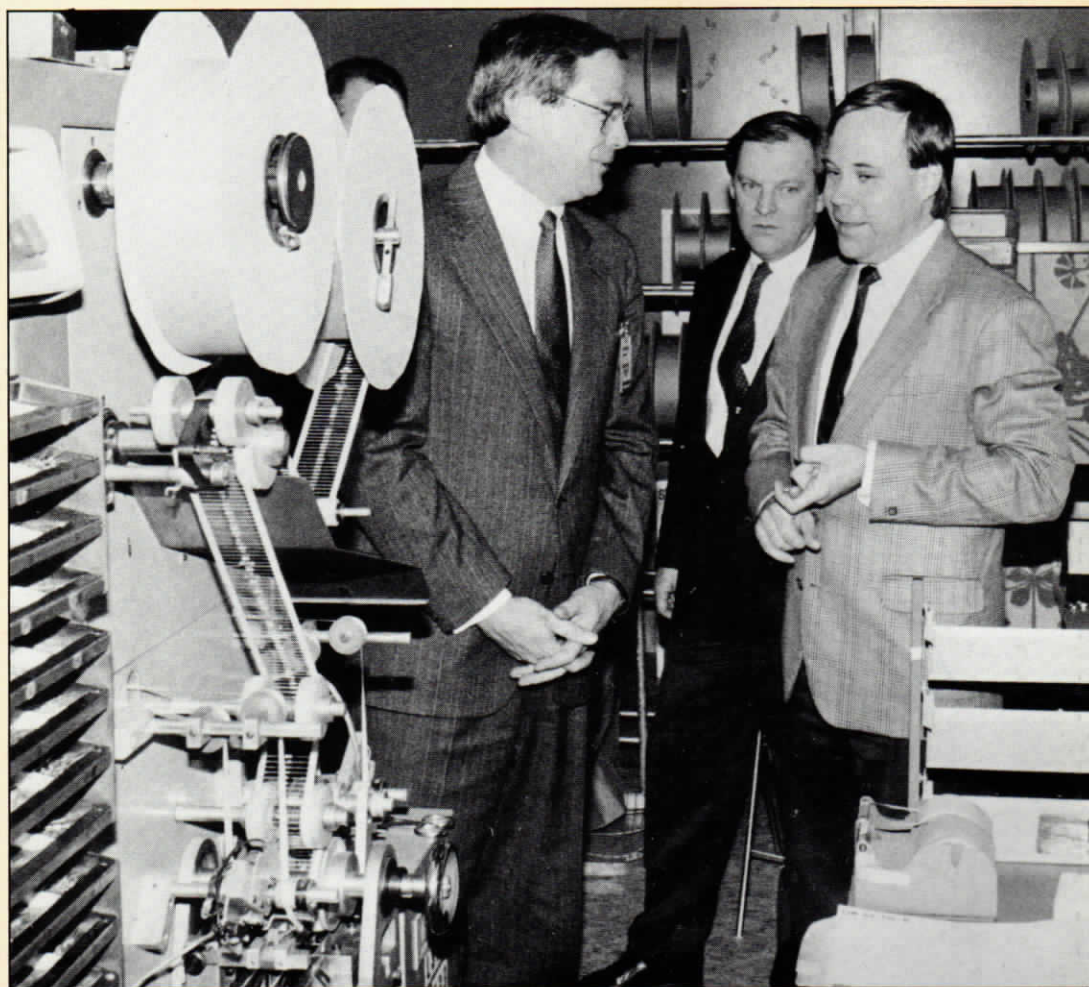
THOMAS I "STÖTEN"

Segrade i herrklassen gjorde svagströmselektrikern **Thomas Jonsson**. Thomas spelar till vardags i BK Symbolen, för övrigt samma klubb som "fostrat" förra årets segrare Tommy Ohlsson. Tommy slutade i år på sjätte plats.

RESULTATLISTA

Dam	1. Marie-Louise Petterson	1490
	2. Susanne Karlsson	1418
	3. Inga-Lill Svensson	1378
Herr	1. Thomas Jonsson	1572
	2. Patrik Högberg	1528
	3. Roland Andersson	1493

BESÖK FRÅN US WEST



Ingelstafabriken hade den 6 februari besök av US Wests VD Gary Ames. Besöket ingick i ett två dagars program, då Ames gästade ETX. Förutom presentationer av vår produkt- och affärsutveckling och diskussioner med bl.a. VD Björn Svedberg, blivande VD Lars Ramqvist och ETXs VD Jan Stenberg ingick besök hos Ellemtel, ERA och EKA.

Ericsson i USA vann, som Ni kanske minns, en stor anbudstävling hos US West strax före jul. Nya AXE-stationer skall ersätta äldre elektromekaniska system främst i mindre städer och på landsbygden. Denna affär etablerade Ericsson som en huvudleverantör till US West – en status som AT&T och Northern Telecom dittills varit ensamma om. Eftersom överenskommelsen är flerårig och utrustningen tillverkas i Ingelsta kommer vi i framtiden att få fler besök av dessa cowboy-ättlingar, speciellt som Ingelsta imponerade på Ames och allt blev så lyckat.

US West är ett av de 7 regionala Bell-bolagen i USA. Vart och ett av dessa är verksamt i ett område av kontinentala USA (ej Alaska, Hawaii eller Puerto Rico). US West har det ytmässigt största området omfattande 43% av kontinentala USA – som namnet antyder 14 delstater i västra USA dock inte Kalifornien och Nevada. US West är dock inte störst räknat på antalet abonnenter, men är ändå med sina drygt 12 millioner linjer mer än två gånger större än Svenska Televerket.