

DIALOG

Norrköping



Tidning för anställda vid Ericsson Telecom AB, Norrköping • nr 3 1991 • Årg 14



- PROVAR UTBILDNING ■ PMOP ■ FLÖDESGRUPPER ■ PROJEKT-DCC
- GLAN RUNT ■ FESTLIGT, FOLKLIGT DRAGBÅT -91 ■ ERICSSON DAGEN
- PÅ SKANSEN ■ SAMARBETE MED EBERSTEINSKA SKOLAN ■ ■ ■

"SMIRGÄNG -91"

Detta är gänget som genomgått SM:s interna rotationsutbildning. Sedan januari i år har de fördjupat sina kunskaper om Mönsterkortfabriken. Nu vet de ännu mer om hur själva mönsterkorttillverkningen går till, samt vad alla sidofunktioner gör. Var och en har även avslutat ett projektarbete som belyser några aktuella frågor på Mönsterkortfabriken.

PROJEKTEN ÄR FÖLJANDE:

KONSTEN ATT BYGGA EN ELTESTADAPTER	(projektansvarig Ulf Karlsson)
SM:S INTERNA LÖSNINGAR FÖR ERA DATAPROBLEM	(" Siv Pettersson)
KONTROLLPLATS EFTER ANETSNING	(" Marie-Louise Karlsson)
VAD TYCKER VÅRA KUNDER OM OSS?	(" Mats Eriksson)
PROJEKT OMARBETE	(" Sonja Erinder)
EFFEKTERNA AV HÖRNSÅGEN	(" Birgitta Gustavsson)



Från vänster: Ulf Karlsson, Siv Pettersson, Mari-Louise Karlsson, Mats Eriksson, Sonja Erinder, Birgitta Gustavsson.

Produktförvaltning transmission SX/NX

Under hösten 1991 kommer ansvaret för förvaltningen av transmissionsprodukter att flyttas till SX/NX i Norrköping från TT/R och TG/V i Stockholm.

SYFTET MED FLYTTNINGEN ÄR

1. Att frigöra resurser på T för utveckling av nya produkter.

Som situationen är idag med många stora utvecklingsprojekt på gång finns det ingen resurs för att avhjälpa fel på gamla produkter.

2. Fördelen med förvaltning nära produktionen.

På konstruktionsavdelningar har ofta kunskapen om produkter fallit i glömska efter ett par år.

Det är vanligt att konstruktören till produkten har bytt jobb.

3. Rationalisering

Då produkter har varit i produktion ett antal år så finns mycket erfarenhet och kunskap just i produktionsledet. Den erfarenheten är ett utmärkt underlag för att rationalisera produkter.

En undersökning av de 15 största artiklarna på SX/NX gav att enbart på ett år fanns det ca 7 miljoner kronor att spara.

VAD INNEBÄR DET FÖR SX/NX?

I och med att ansvaret för förvaltningen övertas av NX åligger det oss att avhjälpa fel i produkter som rapporteras från produktion, marknader och utlandsfabriker. Till detta har vi möjlighet att rationalisera produkter för att minska kostnader och öka "yielden".

För att klara uppgiften bygger vi upp kompetens för elektronikkonstruktion och provningskonstruktion inom SX/NX. I

skrivande stund har fyra man anställt. Nya lokaler har byggts på NG. Där ryms kontor och lab till förvaltningen.

DAGSLÄGET

De första produkterna har redan överförts till oss från TG/VT.

Från och med 1/9-91 är SX/NX ansvarig för provningen av PRA satta produkter inom DigMux familjen. Antalet artiklar är här ett tiotal plus ett par systemvarianter. Vid årets slut är antalet artiklar uppe i ca 50 st.

På sikt skall alla produkter som SX/NX ha PP-ansvar för och som nått produkt release A, PRA, förvaltas här. Det innebär att när DCC och SDH nått PRA kommer förvaltningen att flyttas till SX/NX.

De första jobben har redan påbörjats. Ett är att för TT/R's räkning undersöka vilka krav konstruktionen 140 Mb lasersändare ställer på själva laserdioden. Det andra är ett fel vid digitaltestning av ett kort ingående i DigMux familjen.

FRAMTIDEN

Tittar man i framtiden så kan man tänka sig att vi utför nykonstruktion på uppdrag både när det gäller kort och provning. Det kan t ex vara marknadsanpassningar till kunder eller felrättningar i ej "releasade" produkter. Vi kommer också att ha utveckling och underhåll av provprogram till det nya testsystemet DATE.

För Norrköpingsfabriken innebär förvaltningen av produkter att kompetensen ökar. Genom ökad kompetens kan vi ta på oss mer och mer komplexa uppgifter. Det kommer i sin tur att skapa större möjligheter till intressanta arbetsuppgifter och utveckling inom fabriken. Det är en spännande verklighet vi nu upplever och det gäller att vi förvaltar den väl.

Peter Selleby



NY PROVUTRUSTNING

Ericsson avser att införa en ny provutrustning Schlumberger 790 VXI, populärt kallad DATE. De produkter som i första steget ska provas i denna utrustning är DCC (Digital Cross Connect – En ny helt elektroniserad korskopplingsstation) och SDH (Synchronous Digital Hierarchy – Ett nytt sortiment av transmissionsprodukter som på sikt ska ersätta våra tidigare system).

Den första DATE:n för produktion ska enligt planerna installeras på NG i mitten av februari -92.

På sikt är det möjligt att ersätta de flesta andra kortprovutrustningarna utom linjekortstestaren LPA 10303 med DATE. Det finns också tankar på att ta fram en variant av DATE som är anpassad för linjekort.

Den DATE som ska installeras på NG är en s.k. trunk-DATE som är bestyckad med instrument för mätning av högfrekventa transmissionssignaler. Vad som skiljer den från en standard DATE är att den har fler instrument.

Vissa av DATE:ns instrument är så kallade VXI-instrument. Lite förenklat kan man säga att VXI-instrument är normala mätinstrument där man tagit bort alla knappar och "displayer" och pressat in det övriga på ett enda kretskort. Eftersom knappar och annat som förekommer på fronten på ett normalt mätinstrument är borttagna, kan instrumenten endast användas av en dator.

I samband med införandet av DATE:n försöker vi att få den så bra som möjligt ur ergonomisk synpunkt. Själva maskinen kan vi i dagsläget inte påverka så mycket, men vi försöker göra dess omgivning sådan att arbetsplatsen

ska bli den bästa möjliga. Detta arbete utförs av en arbetsgrupp där FHV, Metallklubben, SX/NTT och SX/NX är representerade.

Operatören styr provningen genom att peka på olika bilder på en bildskärm med hjälp av en så kallad mus. På bildskärmen ska man också kunna visa kretsscheman och monteringsritningar.

Sven-Erik Gård



Ericsson i samarbete med Ebersteinska skolan

Sedan många år har Ericsson i Norrköping haft ett utbrett samarbete med skolans värld. Samarbetet har omfattat såväl grundskola, yrkesskola, ingenjörsutbildning som högskola. Vi har haft elever och lärare på studiebesök, vi har via information ute i skolorna redogjort för vad olika studievägar kan leda till i yrkeslivet och via yrkesråd och på andra sätt har vi varit med och påverkat innehållet i utbildningen. I yrkesrådet för telereparatörer har vi representation även från den fackliga sidan (Metall). Andra exempel på samarbete är de examensarbeten som högskolestuderande gör på Ericsson, olika former av praktikplatser samt inte minst PRAO-verksamheten.



FÖRÄNDRINGENS VIND

Skolvärlden ändras nu i snabb takt. Skolöverstyrelsen avvecklas och ansvaret för skolan förskjuts mot kommunerna. Den klassiska gymnasieingenjörslinjen eller 4-årig teknisk linje som är det egentliga namnet, ska läggas ner och ersättas av två alternativa vidareutbildningar som båda bygger på genomgången 3-årig T-linje. Alternativ ett är att man läser ytterligare två år (80 poäng) vid högskola vilket leder fram till ingenjörsexamen. Alternativ två innebär ett påbyggnadsår, en teknikerutbildning, som för Norrköpings del erbjuds på Ebersteinska skolan. Denna teknikerutbildning ska vara anpassad till det regionala

näringslivets behov och vid arbetet med att ta fram kursplaner har Ericsson och andra företag varit mycket involverade.

TEKNIKERUTBILDNING

Kursplanen innebär i fler avseenden ett nytänkande med fokusering på studieperioder i stället för terminer och med flera nya ämnen. Produktionsstyrning, kvalitetsstyrning, arbetsmiljö och produktionsekonomi är exempel på vad eleverna får lära sig. Språkundervisningen är integrerad med övriga ämnen och det är tänkt att vissa lektioner ska vara på engelska.

MÄTINSTRUMENT

Många av de mätinstrument som

har tjänat ut på Ericsson kan användas till undervisningsändamål. Under många år har vi här samarbetat med skolorna i kommunen men nu har vi gjort en storstädning i våra instrumentförråd och donerat en mängd instrument till Ebersteinska skolan. Även en del produktutrustningar som tjänat ut hos oss ska komma till nytta i undervisningen är det tänkt.

Slutligen kan nämnas att samarbetet med skolvärlden också ska omfatta stipendier till speciellt förtjänta elever på Ebersteinska. Under hösten kommer regler och villkor för stipendierna att fastställas.



Utlåning av personal till Projekt DCC

I utvecklingsprojektet DCC 4/1, Digital CrossConnect, har man mot kund ett tufft program för att visa prototypsystem under hösten 91 och 92. Kunden, i detta fall Duetsche Bundespost, kräver att ERICSSON vid givna tillfällen visar hur långt vi kommit i utvecklingen av kort och system.

PROTOTYPSTADIET

Då dessa visningar kräver många enheter i prototypstadiet har en grupp bildats på TT för att snabbt ta fram dessa. Gruppen kallas **BTT, Basic Test Team**, och skall ta fram testspecar för **TU**-enheterna som utvecklas i **KK** (Kungens Kurva). Ett **DCC** system består i grova drag av **TU**-enheter och **SN**-enheter. Man skall också hjälpa konstruktörerna med verifiering av konstruktioner. Gruppen har anskaffat lokaler, utrustning och kunskap. Verksamheten började i maj vid **KK**.

Till **BTT** som leds av **Paul Wahlsten** har **SX/N** lånat ut följande personer. **Johan Pettersson, Roland Fredriksson, Roger Sjöberg** och **Joakim Jani**.

Från och med september kommer ytterligare 4 stycken att lånas ut till uppdrag inom **DCC 4/1**.

Två stycken skall göra samma som **BTT** men mot de produkter i **DCC 4/1** som konstrueras vid **FATME i Rom, SN-enheter**. De kommer att vara placerade i Rom i ett första steg för att lära sig produkter och system. De kommer att delta i konstruktörernas första verifiering av konstruktionerna. Nästa steg är att de i **KK** tar fram testspecar till artiklarna för att på samma sätt som med **TU**-enheterna kunna ta fram ett större antal prototyper.

Peter Johansson och **Karl Samuelsson** kommer att ägna sig åt detta det närmaste halvåret.

Men för att få ett fungerande system ut till kund behövs också ett systemprov. Tanken här är att man skall förinstallera kundens system i produktion innan man skickar ut det till kund. Den här för- eller preinstallationstesten är inte enbart för prototypsystemen utan skall användas vid normal produktion.

För att ta fram rutiner och metoder till detta har en grupp bildats vid **TS/I** i Stockholm.

I denna grupp kommer från **SX/N Anders Lagerström** och **Allan McKenzie** att ingå.

Som det ser ut nu kommer dessa aktiviteter att pågå en bra bit in i 1992. Produktion av förserier på "releasade" produkter kommer att ske under våren 93. När den stunden kommer så har vi en bra resurs för att ta fram **DCC 4/1** här i Norrköping.

Peter Selleby



Tekniska högskolan i Linköping YTH - Elektronik i Norrköping

Yrkesteknisk högskoleutbildning, Linjen för Industriell teknik med inriktning mot elektronik, 60 poäng, för Dig som vill fördjupa Dina kunskaper inom elektronik/ dataområdet.
Nästa utbildningsomgång startar i Norrköping i augusti 1992.

Dags att söka till YTH

Utbildningen vänder sig till Dig som har arbetat minst 4 år inom elektronikområdet. Du kan även ha arbetat som elektriker eller med service och underhåll av elektronikutrustning.

För att klara ekonomin under studietiden får alla som är med i arbetslöshetskassan särskilt vuxenstudiestöd.
Vill Du veta mer om utbildningens innehåll och om studiefinansieringen, ring så skickar vi info och ansökningsblankett.

Sista dag för ansökan är den 1 dec 1991

Skolans adress är:



Tekniska högskolan/ITU
Dragsgatan 7
602 19 Norrköping
☎ 011-283086, 283083
eller 283059

Tveka inte, RING NU!

PROVARUTBILDNING

I början på -91 fick en grupp på fyra personer i uppdrag att utveckla en utbildning för personal som arbetar med avsyning / montering. Utbildningen skulle leda till att kunna arbeta med enklare provning för att ge förutsättning att arbeta i flödesgrupper, där om möjligt hela flödet ingår. Arbetet ska då få ett större innehåll och därmed bli intressantare.

Genom intervjuer med provare och diskussioner med arbetsledare kom gruppen fram till ett upplägg där komponentkännedom, avsyning, dokumentkännedom, datakunskap, ellära samt praktisk träning skulle ingå. Förslaget presenterades för ledningsgruppen och verkstadsgruppen, vilken godkände upplägget på utbildningen.

STORT INTRESSE

Nästa steg innebar att fånga upp intresserade personer. Det visade sig finnas ett stort intresse för utbildningen och av de sökande valdes 36 personer ut, vilka blev uppdelade i tre grupper om vardera 12 personer.

FÖRSTA GRUPPEN

Måndag den 27 maj startade första gruppen med en dags datakunskap på ProNova. Efter det följde komponentkännedom / avsyning och dokumentkännedom på träningskolan. Dessa avsnitt var avklarade till semestern och den 5 augusti började gruppen ellära på AMU. AMU-delen var framtagen av gruppen som arbetade fram utbildningen och AMU, för att vara specialanpassad. Den innehåller teorier och laborationer. Deltagarna har fått litteratur att läsa, vilket också har inneburit hemarbete för att kunna hänga med. AMU-delen avslutas med ett skriftligt prov. Provet är ett av instrumen-

ten för att se vad deltagarna tillgodogjort sig under utbildningen.

PROVNING OCH FELSÖKNING

Första gruppen har även haft sin praktiska träning, vilken är olika utförd på de olika enheterna, NG och IN. På NG har provplatser byggts upp, avskilda från den normala verksamheten. Två handledare, **Hans Janselius** och **Mats Jönsson**, arbetar där med att låta deltagarna utföra provning. Lärarna simulerar fel som normalt uppstår vid provning, exempelvis anslutningar som lossar, mätlådor som havererar osv. Eleverna övar även felsökning på



Från vänster: Sylvia Karlsson, Eva Wikström, Eva Landqvist, Gigg Johansson.

förpreparerade kretskort. Stor del av tiden går åt att lära sig uppkopplingsteknik.

På IN är den praktiska träningen annorlunda upplagd pga att de provutrustningar som används där, oftast är stationära. Det innebär att deltagarna sitter med provare för att lära sig provning och felsökning.

Den praktiska träningen är en viktig del för att deltagarna ska få användning av de kunskaper de tillgodogjort sig under de tidigare avsnitten i utbildningen.

SMÅ FÖRÄNDRINGAR I UTBILDNINGEN

Första gruppen har efter varje avsnitt gjort utvärdering för att eventuella behov att förändra skulle upptäckas. Vissa små förändringar har gjorts inför de följande gruppernas utbildning, men i det stora hela har grunden behållits. Utbildningen har enligt deltagarna varit mycket intressant, rolig och jobbig. De tycker den varit lärorik och de skulle inte vilja ha den ogjord.

Eva Landqvist berättar att AMU-delen innebar mycket laborationer. Bl.a arbetade de med kopplingsplattor där de gjorde beräkningar på strömstyrkan. De hade också lab-lådor som de utförde laborationer efter ett övningshäfte på. Oscilloskåpen var också intressant, där de tittade på signaler och mätte frekvenser i samband med felsökning. Eva tycker AMU-delen var mycket intressant men för kort. Det var bra lärare och gruppen var lagom stor. Det var också bra att den var förlagd utanför "huset". Hon känner sig helnöjd, det finns inget negativt hon kan säga om preparutbildningen.



Eva Landqvist säger att kursen varit intressant, men kan ännu inte säga hur givande den varit för arbetet, eftersom hon inte börjat arbeta med provning, men hon vill så fort som möjligt få tillfälle till detta.

Även grupp 2 har avslutat AMU-delen och ska inom kort starta den praktiska träningen. Grupp 3 har fått information om kursen och startar under oktober/november sin utbildning.

Ännu så länge är det inte planerat för någon mer grupp. De för-

sta grupperna ska först komma igång med att nyttja sina kunskaper i arbetet, efter det kan ytterligare behov uppstå och om då förutsättningarna finns kan ytterligare grupper utbildas.



DIALOG

ISSN 0348-5269

JOHANSON & EKLUNDH
TRYCKERI AB

Adress: Dialog
ERICSSON TELECOM AB
Box 72, 601 02 Norrköping

Redaktionskommitté: Karl-Ulrik Nilsson, Anders Bergqvist (Ansvarig utgivare), Petr Zatreparek (Redaktör-Layout), Anders Aröd (Repr. för SALF), Anette Ryding, Bengt Gustafsson (Repr. för Metall), Lennart Dahlskog, Sven-Erik Gård (Repr. för SIF), Anna-Lena Öhlund (Sekreterare), m.fl. Dialog-fotograf: Petr Zatreparek, som även tagit omslagsbilden. Nästa Dialog får Du i december. Materialstopp 22 november.

PMOP

PMOP syftar till att skapa ett så rationellt och effektivt orderflöde som möjligt inom Ericsson. Förkortningen står för Process Management – Order Process, och vi ska här kort beskriva bakgrund och mål med arbetet samt hur vi på SX/N och SM kommer att beröras av PMOP.

METOD FÖR VERKSAMHETSUTVECKLING

Process Management (PM) är en metod för verksamhetsutveckling, där man fokuserar på helheten i en verksamhet. Ledningen för Ericsson har valt PM-metoden som ett verktyg att användas på hela verksamheten. Verksamheten beskrivs med hjälp av processer, eller sammanhängande aktiviteter, utan koppling till den traditionella linjeorganisationen.

ORDERPROCESSEN

Till att börja med har ledningen beslutat att använda PM på orderprocessen. Orderprocessen som beskrivs med PM-metoden sträcker sig genom hela kedjan från att Ericsson erhåller anbudsfrågan från kund, via förhandling, projektering, produktion,

installation fram till att vi har fullgjort vårt åtagande mot kund.

KUNDEN I CENTRUM

Det övergripande syftet med PMOP är att vi ska skapa en effektivare orderprocess, där vi sätter kunden i centrum och strävar efter att bli säkrare på att tillverka och leverera rätt produkter i rätt tid. PMOP syftar också till att inom Ericsson få enhetliga rutiner så att kunden möter ett Ericsson oavsett vilket dotterbolag eller affärsområde kunden möter.

I PMOP har man hittills definierat och dokumenterat ingående processer, samt utsett ansvariga för varje process, sk processmanagers.

FÖRBÄTTRINGSARBETE

Nästa fas i PMOP är att med utgångspunkt från den nulägesbe-

skrivning som finns dokumenterad, starta ett systematiskt och kontinuerligt förbättringsarbete. För att få ytterligare underlag för förbättringsarbetet kommer man att starta ett antal mätningar på orderprocessen. Det är i detta arbete som bl a respektive fabrik kommer att bli inblandade.

Under hösten kommer utbildning i PMOP att starta på samtliga fabriker. Handledare för utbildningen är **Ulrika Wikner** för SX/N och **Stefan Strand SM**.

För de processer som berör fabriker är dessutom lokala processansvariga utsedda. Lokala delprocessägare är på SX/N Ulrika Wikner och Ulf Wangberg, samt på SM Seppi Rätty och Björn Sandén. Dessa ansvarar för att få igång mätningar och förbättringsarbete på orderprocessen.

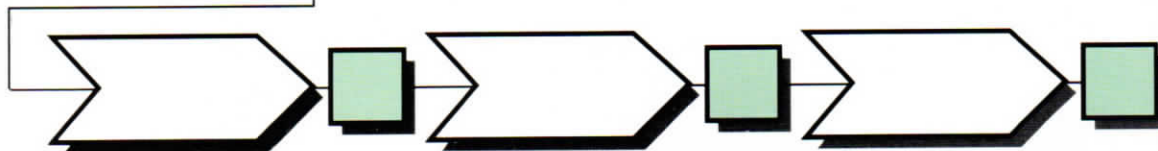
Vi återkommer i senare nummer av Dialog med ytterligare information. Har du frågor eller synpunkter hör gärna av dig till någon av oss.



Anbudsfrågan

Det första steget i orderprocessen är att kunden kommer in med en anbudsfrågan.

Orderpr



Anbudsberedning

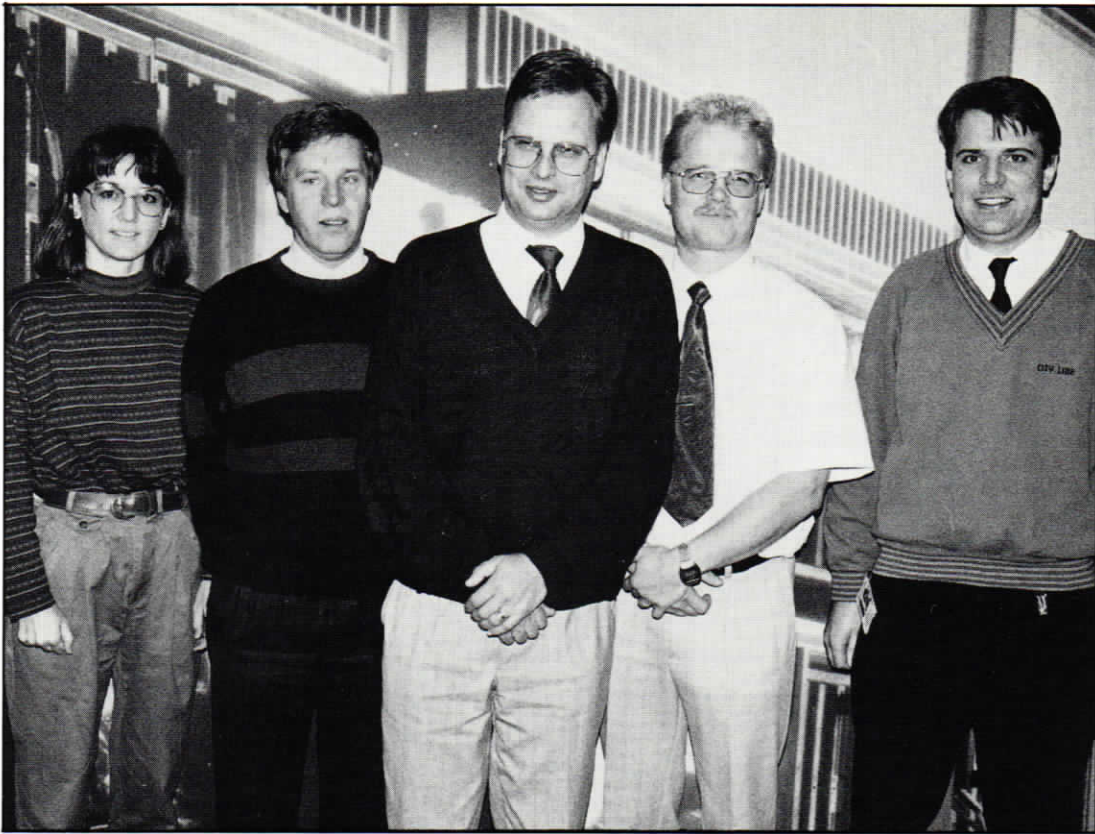
Vi jämför kundens krav med de möjligheter Ericssons produkter ger. Om vi tycker uppdraget är intressant ger vi ett anbud.

Förhandling

Efter att vi lämnat över anbudet, diskuterar vi innehållet med kunden. När vi är överens skriver vi ett kontrakt.

Projektering

Vi detaljplanerar för de produkter vi ska leverera.



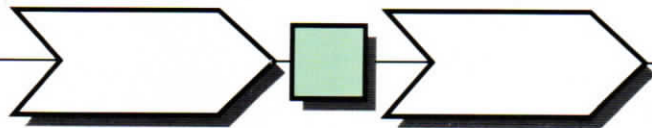
Ulrika Wikner SX/NEL, Ulf Wangberg SX/NP, Stefan Strand SM/MP, Seppi Rätty SM/MOP, Björn Sandén SM/MMA.

■ ■ ■

processen

Vi har fullgjort
vårt åtagande
och har en nöjd
kund.

Fullgjort
åtagande

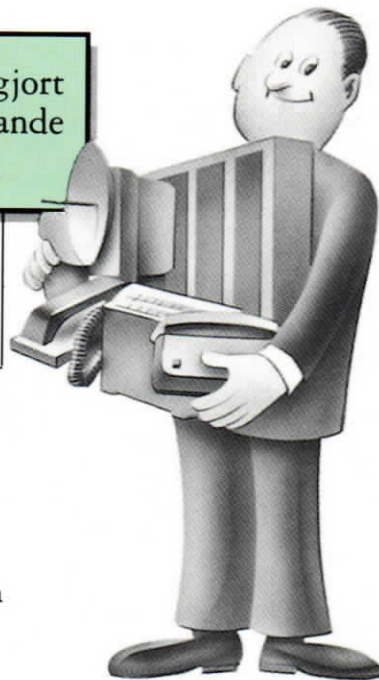


Produktion

Vi producerar maskin-
och programvara samt
dokumentation.

Installation

Vi distribuerar, installerar
och överlämnar produkterna
till kunden.



Drakbåt 91 en färggrann folkfest



Drakbåt 91 en färggrann folkfest

Den första drakbåtfestivalen i Norrköping blev en heldagssuccé med fint flyt. 69 segersugna företagslag kämpade ivrigt för den bästa tiden och plats i finalen. Sträckan att avverka var 225 meter i den 2,5 ton tunga båten. Ett av de företag som deltog var förstas Ericsson.

TVÅ LAG

Vi ställde upp med två lag på sammanlagt 46 killar och tjejer. Ingen i lagen hade någon tidigare erfarenhet och man hade inte fått prova båten före tävlingen.

Till trumslagare valdes fabrikscheferna **Leif Johansson** (Ericsson 2) och **Norman Nichols** (Ericsson 1). Båda två lagen vann sina heat med tiderna 1.12.74 resp. 1.14.72. Mot-

ståndare var Televerket Öst och Whirepool. Sammanlagt kom Ericsson-lagen på 19 resp 34 plats av 64 lag.

FORTSÄTTNING FÖLJER

Fortsättning följer nästa år det lovar Norman Nichols till en mysande Leif Johansson som vann med sitt lag med några sekunder över Normans lag.

Vi kommer att ligga i hård träning berättar Norman som inte vill avslöja taktik till nästa års heat.

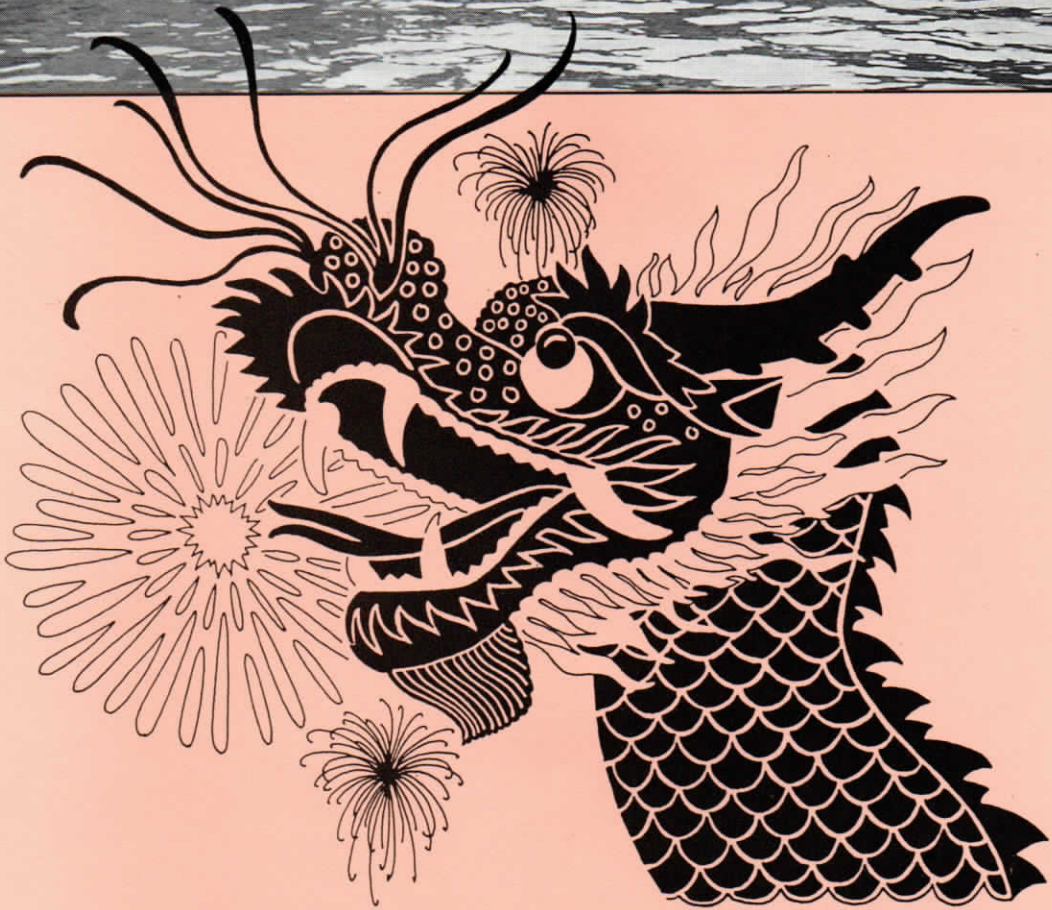
Dagen avslutades med picknick vid tältstaden på Saltängsgatan.











Försöksplanering på screen-tryckare som examensarbete



Trend Fidje och Jan-Ole Opsahl från Tekniska Högskolan i Linköping valde Ericsson som plats till sina examensarbeten.

I moderna företag satsar man idag mycket mer på en aktiv kvalitetsstyrning än vad som tidigare har varit fallet. Utvecklingen av en produktionsprocess kräver att man förstår hur processparametrar påverkar processen och dess resultat. I detta sammanhang är försöksplanering ett verktyg man kan ha stor nytta av. Vid införande av statistisk processstyrning, SPS, bör man alltid starta med försöksplanering, för att lära känna processen. Om detta handlar vårt examensarbete.

MÅNGA FEL

I linan för finepitch komponenter står det en screentryckare som ger upphov till många fel i slutändan. Om vi med hjälp av försöksplanering kunde hitta vilka faktorer som påverkade tryckresultatet och ställa in dessa på bästa möjliga nivåer, kunde felantalet i slutändan av linan minska.

BÄSTA TRYCKRESULTATET

Först kollade vi om processen var i statistisk jämvikt och så la vi upp vårt första försök. Där ingick 5 olika faktorer som vi varierade i ett bestämt mönster. Det första faktorförsöket gav oss indikationer om vilka nivåer på faktorerna som gav det bästa tryckresulta-

tet. Efter det andra faktorförsöket blev våra antaganden styrkta och slutligen gjorde vi verifierade försök med de nivåer på de olika faktorerna vi hade kommit fram till.





*Korta
nyheter!*

Rätt adress

Vid varje avlöningstillfälle kommer ett antal lönespecar tillbaka till företaget på fel adress. Tänk på att snarast meddela din arbetsledare då du flyttat.

Om du vill skicka post till företaget så är rätt adress:

ERICSSON TELECOM AB

Box 72

601 02 Norrköping

Skriv helst namn och/eller avdelning också, så kommer brevet fram snabbare.

Praktikant vid Personalsektionen

Camilla Regen, som studerar på P-linjen vid Högskolan i Örebro, kommer att praktisera på Norrköpingsfabriken Ingelsta under veckorna 36 – 45. Hon ska delta i det löpande arbetet vid personalavdelningen. Under våren återkommer hon för ytterligare praktik under veckorna 14 – 23.



ERICSSONDAGEN 1 sept -91 SKANSEN



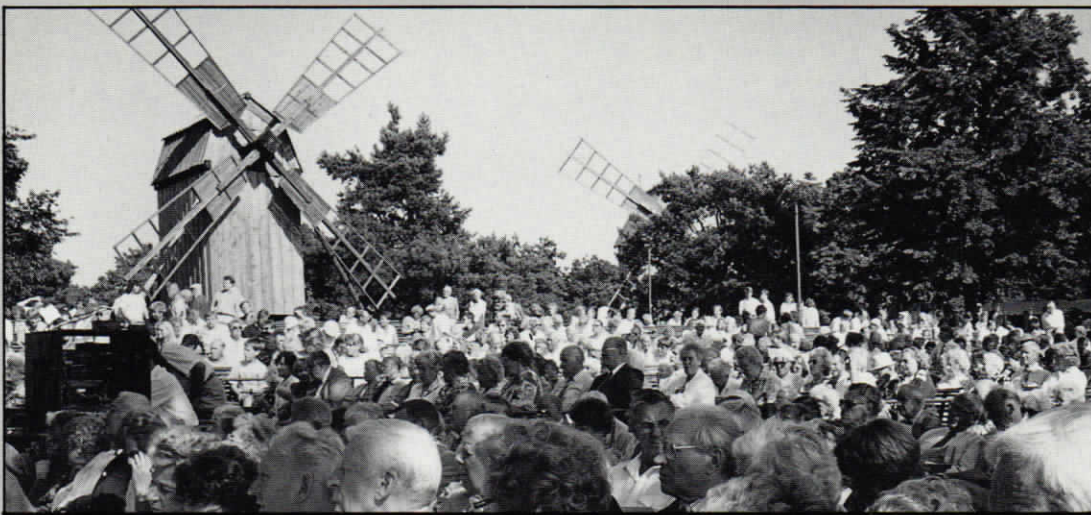
Söndagen den 1 september avgick tre bussar från Busscentralen med Ericssöner och deras anhöriga. Målet var Ericssondagen på Skansen som arrangerats av HF. Dagen bjöd på strålande sommarväder till lycka för både arrangörer och besökare.

Det var inte brist på aktiviteter. Från Bollnästorget avgick Skansentåget för rundtur Skansen. Olika klubbar inom Ericsson visade upp vad de sysslar med. Bl.a. fanns en stor glasvattentank där LM-Dyk hade en dykare som simmade. På dansbanan uppfördes uppvisningar med gymnastik och Squaredans.

TALANGJAKT

På Soliden-scenen förekom "talangjakt på skoj" med Ericssonanställdas barn. **Håkan Jansson** sade några ord innan "Ericssonförmågorna" visade vad dom kunde. Ett melodikryss var framtaget i samband med "Ericssonförmågornas" framträdande. Från Norrköpingsfabriken fanns tre uppträdanden. I två nummer sjöng **Lasse Druid IN/NLR**, ackompanjerad av **Lasse Norrman, VT 524**, på dragspel. I det tredje numret medverkade även **Britt-**





Ericssons förmågor från Norrköpingsfabriken från vänster Lasse Norrman, Britt-Inger Andersson, Lasse Druid.

Inger Andersson IN/NAP. För de hungriga bjöd Civilförsvaret på ärtsoppa och smörgås. Många köade dock vid korv- och hamburgerstånden. En del hade egen matsäckskorg med sig. Även Restaurangen vid Sollidenscenen hade mycket matgäster.

FÖRSTA GÅNGEN

Det var första gången på flera år som några landsortsfabriker var medbjudna till Ericssondagen på Skansen. Vi som var där hoppas att det blir en återkommande händelse. Det var en rolig, trevlig, välorganiserad dag med ca

15000 besökare och det strålande vädret var naturligtvis ett extra plus.



MOTION ☆ GEMENSKAP ☆ FRAMGÅNG

GLAN RUNT

Den elfte upplagen av Glan Runt blev en underbar cykelrunda i ett strålande sensommarväder. Över 7000 åkare trampade den 7 mil långa slingan. Vi på Ericsson bidrog med ett 174-mannagäng. Här kommer bilder som ett glatt sommarminne. Varsågod:



MOTION ☆ GEMENSKAP ☆ FRAMGÅNG



LUNDVALLS-STIPENDIER

Den 4 september besöktes Ingelstafabriken av en grupp Lundvalls-stipendier från olika länder, bl a Australien, England, USA, Irland, Malaysia, Spanien, Mexico.



Besökarna visades runt på fabriken där Kenny Hertzman informerade om tillverkningstekniken.

Stipendiet gör det möjligt för anställda inom Ericssonkoncernen att besöka koncernföretag i andra delar av världen med syfte att förvärva ökade kunskaper om

koncernen och dess verksamhet och främja förståelse och samarbete inom koncernen.

Kenny Hertzman som arbetar vid ankomstkontrollen, **Norrkö-**

pingsfabriken, har tilldelats **Björn Lundvalls** stipendium och kommer i november att åka till **Australien**.



Vill du också söka stipendium? På anslagstavlorna kommer information. Sista ansökningsdag för Lundvalls-stipendiet är 30 april varje år.