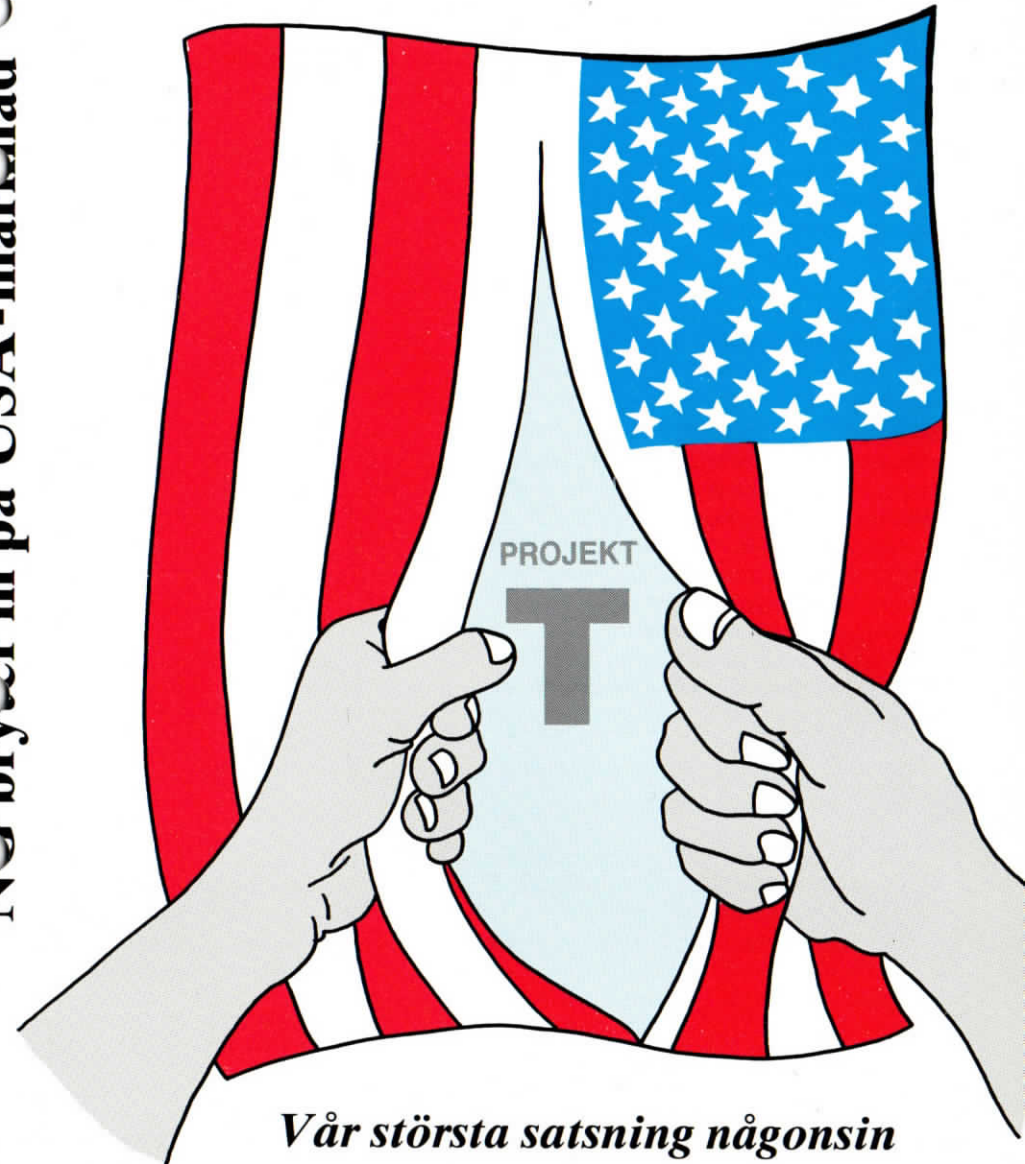


ERICSSON PEKINGNYTT

Personaltidning för anställda vid Telefon AB LM Ericssons Norrköpingsfabrik Nr 1 1984 Årgång 6

NG bryter in på USA-marknad



Vår största satsning någonsin



TRANSMISSION USA 1984 – EN STOR UTMANING



En order på 250 000 000 KR ovanpå alla inplanerade beställningar till oss, till på köpet med kortare leveranstider än normalt, är som alla förstår en stor utmaning. En utmaning till – inte bara fortsatta goda insatser från alla på Norrköpingsfabriken – utan till riktiga krafttag.

Att marknadssidan tagit ordern med de pressade villkoren visar på stort förtroende för produktionens möjligheter att klara snabba och stora kast.

När vi lyckats – när, inte om – har vi stora möjligheter till fortsatta order från MCI i USA, vilket ger fortsatt trygg sysselsättning vid fabriken.

USA är världens ojämnförligt största marknad inom telekommunikationsområdet och är således den viktigaste marknaden för hela Ericsson.

En uppmärksam inbrytning med transmissionsutrustning på denna enorma marknad kan få efterföljare på andra produktområden inom Ericsson.

Vi är mitt uppe i första fasen av projektet, vi anställer personal, anskaffar maskiner, instrument och andra hjälpmedel, gör iordning lokaler m m.

En speciell svårighet med projektet är komponentanskaffningen då leveranstiderna blivit allt längre p g a att flera elektroniktillverkare har högkonjunktur. Men då jag vet att vi har en bra och väl fungerande planering är jag inte orolig.

Som ni förstår kommer allt detta att ställa stora krav på oss alla, först och främst på vår "gamla", erfarna personal som får ta första "smällen", men även de nyanställda måste få insikt i hur viktigt detta projekt är. "De gamle" vid fabriken kan här hjälpa till så att även de nyanställda

snabbt får del av den NG-anda som finns hos oss. Som ni förstår är det väldigt viktigt för T-projektet att "inlussningen" av de nyanställda sker snabbt och bra så att de blir en del av "teamet".

Vi har ett arbetsamt, men samtidigt stimulerande, år framför oss. Det gäller att nytt "kavla upp ärmarna". Med tanke på tidigare insatser är jag övertygad om att vi lyckas med detta projekt.

Rune Lindén

Visste Du...

...att i USA drivs telefonnätet av privata bolag. MCI, som vi fått projektordern från, är ett av dessa bolag, och har idag ca 3 % av långdistansnätet, men de har planer på att utöka sin andel av nätet till 15 – 17 % inom 3 – 4 år.

...att under senare år har ökningstakten för MCI varit 30 – 50 % per år och de är vår största kund i USA. Vi säljer även transmissionsutrustning till Western Union, GTE Sprint, USTS, QUEST samt ett antal småkunder vilket gör USA till vår största kund på transmissionssidan.

...att den order vi fått består av högre moduleringsutrustning 45 % (VT 319), KMU (K/60G) 35 % (VT 726) och D4 (24 kanal PCM) 25 % (VT 721), men den kommer naturligtvis att innebära extra arbete för samtliga avdelningar vid fabriken.

Vi nyanställer

Man kan komma ganska långt här i världen med energi och framåtanda. Men det står helt klart, att ska vi klara T-projektet då behövs en rad andra resurser.

Det behövs framförallt **personal**. Den redan a, den inkörda, förstås. Men även mellan 150 – 200 nyanställda! Sedan årets början har ca 70 anställdts. En del av dessa börjar jobba direkt på en avdelning, t ex spoltillverkningen. De flesta börjar dock med en 3-veckors kurs i fäbändningsteknik vid AMU.

Det första intryck är att alla nya i Ericsson-familjen med stort intresse kastar sig över arbetsuppgifterna. De har också stora krav på sej att snabbt komma in i jobbet och göra rätt redan från början – både vad det gäller kvantitet och kvalitet.

Utveckling

Hur kommer det att gå? Kommer ni som nu börjar vid NG-fabriken att smälta in i gänget, i vår elektroniska miljö? Ja, som ni kanske förstår är vi intresserade av dessa och andra frågor. Svaren är ju knutna till hur vi klarar av projektet. Vi kommer därför att genom olika "mätningar" att följa upp er situation framöver – för såväl ert som vårt bästa....

Arbetsformer

Vilka arbetsformer ska vi då praktisera för att lyckas med vår satsning?

Det nya utvecklingsavtalet, UVA, har föranlett en hel del resonemang och överläggningar mellan företaget och klubbarna om framtida samarbetsformer. En stor gemensam dragning UVA:s innehåll med grupparbete hölls i januari. Totalt deltog nära 70 personer.

Alla parter och personer har sagt att "partsammansatta organ", dvs en grupp med representanter för olika intressen och parter, är ett mycket bra sätt att jobba på.

Vi har ju en lång sådan tradition med goda erfarenheter från **månadsmöten, layoutgrupper, samrådsgrupper, redaktionskommitté** och andra projektgrupper.

Det nu så aktuella T-projektet har först diskuterats på månadsmötet. Sedan bildades en projektgrupp för "övergripande resurs- och planeringsfrågor". Denna grupp består av två representanter från företaget, en från varje klubb samt huvudskyddsombud och skyddsingenjör. Nästa steg är, att varje berörd avdelning utser layout-grupp. VT 311 och VT 319 har jobbat ett tag, och flera VT blir snart aktuella.

En av fördelarna med detta arbetssätt, är att många blir informerade och att genomförandet kan ske snabbt. En nackdel kan vara att det går åt så mycket tid för alla möten. Men totalt överväger säkert fördelarna.

Mer maskiner

Vi behöver även maskiner, och inköp pågår för fullt. Hittills har för NG-fabrikens behov beställts maskiner för vår tillverkning för närmare sju miljoner kronor. Allt det beställda hör inte samman med det nu aktuella projektet, utan skulle ha inhandlats ändå.

Nyanställda i utbildning på AMU-Center.





Så här såg det ut på Plan 3, Sandgatan när fotografen tittade in. Här är produktionen snart i full gång – VT 319 flyttar in.

Vad får vi då för alla dessa pengar? Jo, bland annat en **komponentisättningsmaskin (VCD)** för motstånd och liknande komponenter. En **sekvenserare** och en **DIP-isättare** som också monterar avlänkningskondensatorer. En **lödlinje**, komplett med tvättenhet, freonåtervinning och arton monteringsplatser. För **komponentformning** och förarbeten har vi beställt ett 15-tal maskiner för tillsammans 600 000 kronor.

Till **spolavdelningen** har köpts två **lindningsmaskiner** varav en t o m har egen dator, lödkarusell och en del annat för ca 1,5 miljoner kronor. Vi har en del problem med att få tidigare beställda specialmaskiner i drift och att sedan hålla dem igång. **Alrik Amans** senaste skapelse, en helautomatisk lindningsmaskin, är nu under sluttrimning – den behövs verkligen.

Inredning – lokaler

Bord, stolar, vagnar, hyllor och mycket annat måste snabbt tas fram. En arbetsgrupp har tittat på olika alternativ till arbetsbord och har funnit att gamla hederliga Kinnarpsbord är den bästa lösningen. De lokaler vi arbetar i idag räcker naturligtvis inte till. Plan 3 på Sandgatan, där vi haft förråd och lagergods, håller nu på att byggas om till produktionslokal. Hit ska VT 319 flytta. Layouten görs nu som bäst av en grupp med folk från avdelningen, från beredningen, kontrollen och planeringsavdelningen. Under april månad måste leveranser av **högpresterande moduleringssteg** ske – ett tufft tidsprogram alltså!

Kvalitet

I det föregående har vi pekat på en rad punkter där vi behöver förstärka våra resurser. För att klara av **Projekt T** måste

vi även se över våra mätutrustningar. Så här säger **Leszek Szudy**, som är den som basar för kvalitetstyrningen vid NG-fabriken.

— Sortimentet i det här projektet kan sägas vara "provningstung". Det kräver stora investeringar i just mätutrustningar. Jag har beräknat kostnaderna vad det gäller sådana till 8 miljoner kronor. En del av kostnaderna skulle vi naturligtvis haft även utan det här projektet. Framöver ska vi satsa hårt på att rationalisera provningen. T ex genom datorstyrning av den svepmätutrustning som används för kretskort till högre modem på VT 319.

— Vi måste också se till, fortsätter Leszek, att den personal som styr kvaliteten sprider sin kunskap till alla nyanställda. Dessa måste få veta vilka de gällande kvalitetskraven är. Kvalitetsnivån på våra produkter måste bibehållas! Vårt goda rykte i USA får inte på något sätt försämrats. Vi måste komma ihåg, att det är nu vi lägger grunden till framtida USA-order.

— Jag vill också uppmana er nyanställda att kontakta kvalitetspersonalen om det är något som helst oklart vad det gäller kvalitetsfrågor.

Det där sista håller Peking-Nytt med om. Vi vet att all personal som arbetar med kvalitet ställer upp på tankegångarna, väl medvetna om hur otroligt viktig just kvalitetsbiten är.

Normal leveranstid

för mätutrustning är 5 – 6 månader efter beställning från oss. Våra leverantörer, särskilt **Wandel & Goltermann** och **Hewlett Packard**, har verkligen ställt upp och gjort sitt yttersta för att nedbringa leveranstiderna och lovar nu leveranser på 2 – 3 månader. Båda deklarerar att LME är en mycket viktig kund för dem. På bilden nedan syns från vänster NOC Leszek Szudy diskutera instrumentköp med Orvar Windish, Peter Werner och Jan-Olof Redin från Wandel & Goltermann samt NQMC Leopold Scherger.



FÖRSLAGSPRISTÄVLING EN 1983...

är till ända. Av 112 förslag som behandlats belönades 56 stycken. Av dessa förslag belönades 13 stycken med 1000:— eller mera. **Lindy Knudsen** VT 725 lämnade in ett förslag på att använda en ovaxad kartong istället för en vaxad som man gjort tidigare. Detta till synes enkla förslag gav Lindy 7500:— vilket är det högsta belopp som hittills utbetalats på NG. Det lönar sig alltså att "tänka" till.

Förhoppningsvis kommer det ett så bra förslag under 1984 att det kan belönas med ett femsiffrigt belopp.

I december så kallades samtliga förslagsställare vars förslag belönats till "Högskolan" för prisutdelning och en kopp kaffe med tårta därtill. **NC Rune Lindén** tackade samtliga förslagsställare. Lindén fortsatte med att visa en del intressanta stapeldiagram. Han menade på att det är en glädjande utveckling att se mer och mer pengar utdelas för bra förslag för

varje år som går. Om man tittar på stapeldiagrammet för utbetalda belopp så ser man att under 1980 så utbetalades blygsamma 2000:— för att under 1983 ökat till smått fantastiska 56000:—. En rejäl ökning med andra ord. Intressant är att följa stapeldiagrammet över hur förslagen fördelar sig på NG. Noterbart är att avdelning 315 är väldigt flitiga med förslag.

Inför 1984 planerar förslagskommittén att ha någon form av pristävling där VT tävlar mot VT. Något att fundera på, eller hur? Avslutningsvis föräntades en lottdragning där alla belönade förslag hade en lott var.

Under "Notarius Publicus" ledning drogs en lott med **Inge Andersson** VT 313 som namnbärare. Inge valde av det stora utbudet av fina grejor och fastnade för en verktyglåda bestående av det mesta som en "self made man" behöver. I en extra drag-

ning drogs **Sophia Nielsen** VT 725 som vinnare. Sophia valde en väldigt fin treväxlad cykel. Övriga förslagsställare blev dock inte lottlösa. Samtliga erhöill en vacker glasskulptur som tack för att de "änkt till". Förslagskommittén tackar för 1983 och ser med tillförsikt fram emot massor av förslag under 1984.

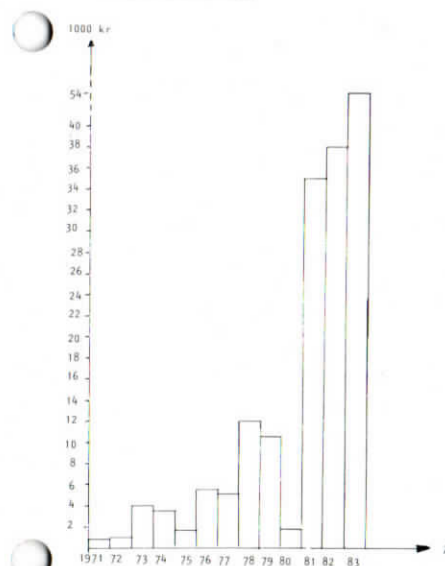


Metallklubbens styrelse fr v Christos Bakirtzis, Assar Gunnarsson, Jan Jaani, Arno Granberg, Ulla Pettersson och Lennart Brandt. Mats Pettersson saknas på bilden.

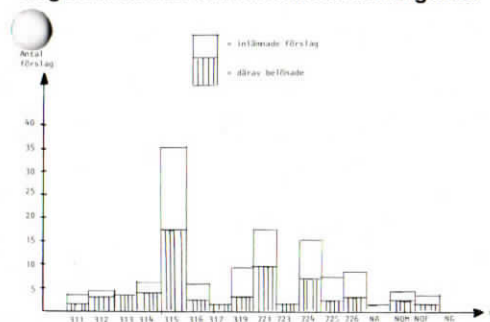
Som framgår av bilderna nedan var det, glädjande nog, mängder med tjejer (15 st) som lämnade förslag under 1983, jämfört med föregående år.



TOTAL BELÖNING i 1000 kr



Diagrammet ovan visar hur mycket pengar som delats ut i förslagsbelöning varje år, åren 1971 till 1983. Diagrammet nedan visar hur många förslag som lämnats från de olika avdelningarna.



METALL - MÖTE

hölls tisdagen den 28/2. Ett åttiotal personer hade samlats för att, innan mötet började, förtära en "macka me'kaffe". Mötet öppnades av ordf. **Jaani** som hälsade alla varmt välkomna. Speciellt riktade han sig till mötets gäst, **Henry Eriksson**, som var kommunens representant och även valdes till ordförande för årsmötet.

Därefter föräntades val av förtroendevalda till olika poster. Naturligtvis kom **Henry** att tala om den stora order som vår fabrik fått från USA. Han hoppades att de gemensamma ansträngningarna som företaget och kommunen gjort skulle resultera i att jobben säkras lång tid framåt. "Men framför allt", sa han, "är det era insatser som kommer att vara avgörande". Därefter var det dags för dragning på de lotter som utdelats innan mötets början. Ett flertal glada vinnare kunde sålunda bli ägare till bl.a. vaser med blommor, LP-skivor, böcker samt, sist men inte minst, penninglotter för att eventuellt öka på lyckan än mer. Slutligen, som tack för sin medverkan, fick **Henry** mottaga ett mycket vackert glasfat.



20

ÅR
MED
LME



Den 16 december firades 1983 års "20 åringar" på Peters Steakhouse. Sexton nya veteraner som arbetat vid LME i 20 år uppvaktades med blommor, 20-årsnål och gratifikationer i form av LME-aktier.

Eftersom platschefen Rune Lindén, var en av jubilarerna, hade den populära före platschefen, Uno Lindström, anlitats som värd för evenemanget och den minnesgode Uno hade många roliga episoder att påminna om, vilket bidrog till hög stämning runt bor-

det. Stämningen och den utsökta maten gjorde att tiden gick så snabbt att Peter Ölander på sitt vänliga och humoristiska sätt avslutade jubileet med att påpeka att vi dragit över den inbokade tiden med en timma.

En lyckad tillställning tyckte alla som red. talat med.

- Bilderna här på mittuppslaget förmedlar lite av den goda stämningen runt jubileumsbordet på Peters Steakhouse.

Foto: Petr Zatrepalet





Efter att ha varit stängd sedan årsskiftet, så öppnades vår kära butik under pompa och ståt måndagen den 20 februari.

Sedan femton år tillbaka så har butiken drivits av intresseföreningen med Gunvor "Hulda" Karlsson som trogen expedient. Gunvor startade verksamheten på Sandgatan och flyttade så in där butiken befinner sig idag, för cirka tio år sedan.

Då "Hulda" fick kännning av onda knän så beslöt hon sig för att "trappa" ner vid årsskiftet. Frågan gick då till vår fina idrottsklubb Spetsen om de önskade ta över verksamheten.

Efter att ha haft diverse styrelsemöten beslöt sig Spetsen för att nappa på anbudet.

På årsmötet den 14 februari bildades särskild sektion inom Spetsen kallad **Butiken U.P.A.** Sektionen kom att bestå av sju personer med **Pelle Hörström** som sek-

tionsledare. Övriga ledamöter blev **Anna Winther, Monica Nielssen, Kerstin Malmgren, Peter Johansson, Leif Djervf, och Cristos Bakirtzis.**

För att utröna vad som kan vara attraktivt att sälja, så vill Butiken U.P.A. genom PekiNGnytt framföra att de är öppna för förslag och idéer som kan främja verksamheten. Vänd Er alltså till någon eller några av dessa personer om ni har något på hjärtat.

PekiNGnytt hoppas få återkomma i ett senare nummer om hur det har gått.

Slutligen önskar PekiNGnytt lycka till och uppmanar samtliga att göra flitiga besök i butiken. Det är nämligen så att den vinst som butiken gör kommer att tillfalla Spetsen och därmed just DIG., eftersom samtliga anställda här vid NG är medlemmar i Spetsen om du inte visste det sedan tidigare.

Carlessons pris till NC



— Det är klart att det är roligt att få ett sådant här pris. Men det är naturligtvis inte en mans verk att NG gått så bra de senaste åren. Jag ser det som att fabriken fått det här priset, d v s äran tillfaller vår duktiga personal.

Så sa Rune Lindén när han utsågs som 1983 års mottagare av Carlessons Pris, som utdelas årligen "för utmärkt arbetsprestation inom transmissionsområdet av publik telekommunikation vid LM Ericsson".

Priset består av en äldre telefon (TAXEN) samt ett diplom.

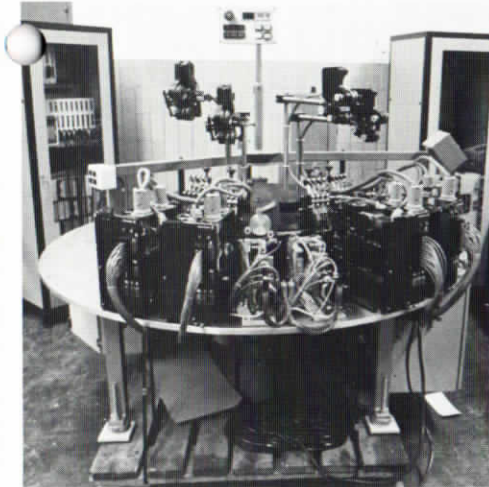
Priset betraktas som mycket fint — så sträck på er...

NYA GREPP VID SPOLTILLVERKNINGEN

Förutsättningen för att spoltillverkningen ska fortsätta i samma omfattning och med samma utveckling som tidigare, är att spolen kan tillverkas billigare än motsvarande alternativ och i tillräckligt stor mängd.

Priset per spole har under flera år sjunkit (se fig 1). Bland annat på grund av att Ericsson själva tillverkar mer och mer av underdetaljerna.

För att möta kravet på större inläggning (ca 60 % kvartal II och III) och mer invecklade spolar, måste tillverkningsmetoderna ständigt rationaliseras och utvecklas. Eftersom inga



Teknikens under – så här ser den ut, vår nya automat för spoltillverkning.

Maskiner finns att köpa på marknaden har konstruktionsavd här på NG konstruerat en lindningsautomat som tillverkats i 2 ex. I drift kommer den att producera ca 800 spoler/tim.

Maskinen är uppbyggd kring ett rundbord där spolestommarna fästes på tappar och vrids runt de olika stationerna. Det rymmer 48 stommor runt skivan och 4 st befinner sig samtidigt i varje station. Stationsordningen är: lindning, tejpningsstation, tejpningsstation (ger möjlighet till mellanisolering och max 4 st lindningar/spole) flussning, lödning, helhetsprovning (kontroll att ingen tråd missat), bockning av tabbar samt slutligen utplockning av den färdiga spolen.

Vidare har NG konstruerat och tillverkat 2 st monteringsautomater för **REG 526** och tillsammans med Visby, som lånat konstruktio-

nen, 2 st för **REG 525** som tillverkats och monterats i Visby. En av **REG 525** maskinerna har levererats till NG för trimning och delvis programmering för att passa våra behov.

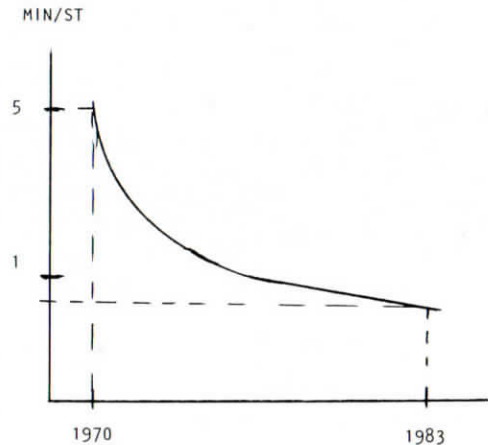
Monteringsautomaterna ska placera kärnhälvorna på spolen och därefter testa induktorn/transformatorn. De olika stationerna är ① vibrationsmatning av undre kärnhälva som därefter läggs på plats på transportbanan. ② spolen trycks ned på plats. ③ övre kärnhälva vibrationsmatas och placeras ovanpå spolen. ④ byglar sätts på. ⑤ stämpling med REG nr. ⑥ provning via ett mätsystem som styrs från en kalkylator där alla parametrar matas in. ⑦ spänningsprov. ⑧ om spolen är godkänd limning, annars lyfts den av transportbanan för ev reparation. ⑨ inmatning i sticks för transport till montering.

Monteringsautomaten styrs liksom lindningsautomaten av ett PC-system som styr och övervakar funktionen.

Dessutom kommer man troligen att skaffa ytterligare en lindningsplats bestående av 2 Meteor lindningsmaskiner och lödkarusell, en ny impregneringsplats och en limpress för 318-spolar.

De gamla provplatserna kommer att få en ansiktslyftning med nya fixturer och mer automatiserad provning.

För att få plats med dessa nya maskiner och utnyttja dem rationellt tillsattes en layoutgrupp, bestående av representanter för berörda parter.



KULINARISK KONST PÅ HÖG NIVÅ:

Matlagningskurs på Takåsen



Beundrar Lennart Brandts knivföring gör fr v Elisabeth Persich, Ferenc Weisinger och mästarkocken själv, Christer Jonsson. I bakgrunden Ulla Petersson i diskbaljan?

En Gourmetklubb har bildats med rätt att lära sig laga god mat. En kurs i matlagningskonst har startats på **Takåsens Lunchbar** under ledning av **Christer Jonsson**.

Femton förväntansfulla och hungriga "gourmeter" samlades kring grytor och kastruller för att laga till en riktig supé. Man hade kommit överens om att börja med "Ryska plättar" (s.k. Bellinin) och Löjrom. Efter det tyckte man att det passade bra med en sjötunga Walevska och som avslutning friterad banan och ananas. För att göra en lång historia kort så lyckades det ganska bra. Inte så mycket som en smula fanns att hämta efter "gourmternas" våldsamma måltid. Nu ser klubben fram emot nästa sammankomst då man har kommit överens om att tillaga Ripa med tillbehör och efter det en sufflé som innehåller bl.a. tre sorters likör. Det ni!

Som ni kanske redan förstått så är "husmanskost" tabubelagt i den här klubben men god mat behöver inte vara dyr om man gör den tillsammans och delar på kostnaden. Och trevlig samvaro gör att maten smakar godare.

För tillfället är klubben fulltalig men om ni är intresserade så passa på att anmäla er redan nu till nästa kursstart, till Christer på Takåsen eller **P-E Hörström ankn 186**.



Assar Gunnarsson

I RÅDET

Redaktionskommittén i Pekingnytt är partsammansatt, vilket innebär att man byter ledamöter ibland. Nu är det dags igen. Jan Jaani (Metall) avgår och ersätts av Assar Gunnarsson, VT 721, som även tidigare varit en av de få som lämnat bidrag till tidningen.

Sören Lindmark (SIF) avgår också, och ersätts av Björn Larsson.

Vi hälsar de nya välkomna och passar samtidigt på att tacka Janne och Sören för ett mycket gott samarbete i redaktionskommittén.

NYA



Björn Larsson

STÖLDER!

Det finns långfingrade personer här på jobbet. Diverse klädespersedlar har försvunnit (stulits) från klädhängarna i trappuppgångarna. Att stjäla från sina arbetskamrater är simpelt. Ingen som arbetar här behöver vara så fattig att han/hon måste förnedra sig till att stjäla från sina arbetskamrater.

Varning! Lämna ej värdesaker o dyl utan tillsyn!
"FY"

"MÅNGA ÄRO KALLADE"

Att företaget bjuder på middag när man jobbat i tjugo år, är bra! Jättebra!

Men av vilken anledning ska förman medjudas var gång?

Räcker det inte med platschefen och personalchefen?

"Ej snyltgäst"

Har insändaren "rätt" eller!? Vad tycker du, ska närmaste chef bjudas med eller ej? Vad tycker ni som är jubilarer? Hör gärna av er med synpunkter till Pekingnytt! Red

ANONYM INSÄNDARE

Den som vill framföra synpunkter på något som man tycker är bra eller dåligt vid NG kanske inte vill skylta med sitt namn.

Den som vill vara anonym har rätt till det, men redaktören, som har tystnadsplikt, måste ha reda på vem som är upphovsman. Redaktören får ej lämna ut namnet — ej ens till redaktionskommittén!!

Du kan alltså skriva insändare med påhittad signatur, och framföra åsikter som ingen annan än redaktören vet vem som står bakom.

Red.

LYSSNA!

Norrköpings närradio startade sina sändningar den 4 mars på 89 MHz (strax till vänster om P1). 22 organisationer är medlemmar och kommer att sända information, däribland idrottsföreningar, studieorganisationer, politiska organisationer, nykterhetsförbund, friluftsförbundet, cykelförbundet, frikyrkor m fl. Mellan programsändningarna kommer Norrköpings Kommun att informera om 600-års jubileumsverksamheten.

Kanske ett alternativ till skvalmusiken i P3?

P-ELÄNDET SLUT ?

Nu är äntligen parkeringsplatsen iordninggjord och skyltad. De som har rättigheter att parkera där har fått sina P-tillstånd.

P-platsen är uppdelad i vita och blå zoner. De vita zonerna är reserverade zoner och får endast användas av bilnehavare med vit P-dekal. I de blå zonerna är platserna ej reserverade utan den som har blå P-dekal får parkera var som helst i blå zon.

Här är det viktigt att ni går ifrån era gamla invanda platser, och i stället fyller upp P-platsen efterhand som ni anländer, och packar ihop er så att så många som möjligt får plats. 120 blå dekal är utdelade till 100 P-platser (alla har inte bilen varje dag). Vi har flera anmälda behov av P-platser och vill gärna se om vi får plats för flera.

OBSERVERA att gästparkeringen endast får användas efter anvisning av receptionen och endast bilar med vit eller blå LME-dekal får använda P-platsen. Dekalen ska vara fastklistrad på bakrutan.



ETT TIOTAL NG-are var utlånade till mönsterkortfabriken (SM) vid Ingelsta i slutet av 1983. Enligt arbetsledningen vid SM har de utlånade varit till stor nytta eftersom SM haft (och har) stor leveranspress på sig. I samband med utlämnande av "julväskan" avtackades de utlånade för att de lojalt ställt upp. På bilden är det **Bo Lindesvik** som överlämnar julväskan och en julblomma till **Gun-Britt Johansson** från VT 314. *Foto: Petr Zatrepalet*



JULFESTEN, NGs berömda, gick av stapeln på Mobilen. **GILLIS** och **Stig** var som vanligt de som inledde lekarna. Så här nöjd och avslappad blir man, efter dansen, med en Festis i näven...

SPORT - EXTRA

Pausgymna

Det här är historien om "Hur Marie satte fart på VT 316" eller "Hur man förebygger muskelskador".

Plötsligt en dag stod de där, hela avdelningen; killar, tjejer, och sträckte, rullade och snodde sina armar och ben.

Vad hade hänt? Ett galopperande vansin. Nej, det var bara pausgymnastiken som satt igång. Detta av så många hånade, utskrättade och undantryckta sätt att må bättre.

Vi vet att det finns eldsjälarna som i många år hållit igång och hållit sej i form med pausgymnastiken. På andra avdelningar.

Och vi har alltid tyckt att det skulle vara roligare om ALLA ställde upp.

(Inger på 311 brukar berätta om den "gamla goda tiden" då fyra -!!!- förgymnaster stod på trälådor för att synas över avdelningen. Då var varenda kotte med!)

Nå, Marie, vad var det egentligen som hände på VT 316?

— Jag sa nåt om tårta till jul...Nåja, huvudsaken är ju att folk rör på sej!

Förmannen, Harry Holm, säger så här:

— Jättebra! Jag är med så mycket jag hinner!

FAKTA:

Genom pausgymnastiken motverkas både fysisk och psykisk trötthet som kan förorsakas av ensidiga arbetsrörelser, alltför bundna arbetsställningar eller av stress i arbetet.

(Ingrid E-G)



Harry Holm delar ut blommor från företaget till de flitiga pausgymnasterna på VT316. Företaget har utlovat liknande belöning till andra avdelningar som mangrant deltar i pausgymnastik, kanske något att fundera på?

SPORT - EXTRA

SPORT - EXTRA



Här är hela badmintongänget samlat (före tävlingen).

LM CUP I BOWLING 1984

Den 11 februari 1984 stod NG Spetsen som arrangör av denna tävling. Till tävlingen hade 60 st 3-mannalag anmält sig.

Finalspelet spelades i Vilbergen och Hageby. Finalspelet som bestod av de 8 bästa lagen från respektive hallar gick av stapeln i Hageby, där Örebro lag 2 till slut stod som segrare efter suveränt spel.

Efter finalspelet bar det iväg till Standard Hotell för supé med prisutdelning. Bowlingsektionen tackar samtliga som ställde upp och hjälpte till med att det blev en fint genomförd tävling.

1:a Örebro lag 2
2:a Järfälla lag 1

3:a Hudiksvall lag 1
4:a Hudiksvall lag 3

Bowlingsektionen
Ragnar och Finn.

Årsmöte Spetsen

Tisdagen den 14 februari 1984 höll LME Spetsen IK sitt årsmöte. Till ordförande för mötet valdes Jan Jaani. Jan svingade klubban på ett berömvärdt sätt vilket han gjort under flera årsmöten med Spetsen. Styrelsen fick följande utseende: Ordförande Rune Fyhrberg kassör Peter Johansson sekreterare Sören Lindmark, övriga ledamöter Monica Nielsen, Leif Djervf, Leif Rengman och Per Sewne. Efter avslutat möte intogs en räksmörgås och en dricka under gemytliga former.

Badminton

Klubbmästerskapen i badminton 1983 gick som vanligt i Mässhallen lördagen den 17/12 1983. Under 4 timmars hårt kämpande och svettande korades segrarna i damsingel resp herrsingel. Damsingelfinalen gick fort eftersom vi endast hade två deltagare. Vann gjorde **Kajsa Mäntyniemi** och "sist" kom **Marie Carlsson**. Bland herrarna kämpades det betydligt mer innan finalplatserna blev besatta. Det kom totalt 16 "herrar", och det blev många fina dueller. För tredje året i rad vann herrsingelfinalen av **Mats-Olof Johansson**, på andra plats kom **Rune Håkansson** och på tredje **Sandor Bruder**. Vi hade också en tävling bland förlorarna. Den tog **Per Karlén** hem. Efter finalmatcherna blev det lottdragning på en julsinka och en tårta. Skinkan gick till **Peter Johansson** och tårten till **Bo Thärning**. Badmintonsektionen vill sända ett speciellt tack för fina priser till **Christer** på Takåsen, intresseföreningen (**Gunvor Carlsson**), **Rixi Konditori**, **Tobin AB** samt IK Spetsens kassör **Peter Johansson**.

MOJ

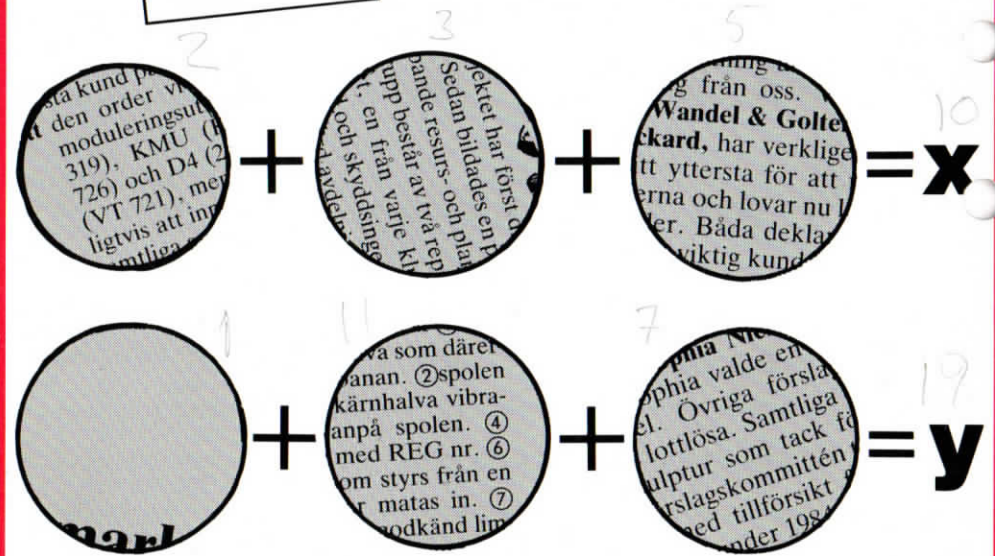


DU ÄR VÄL MED?

TÄVLA!

DEM DÄ DÄ?

VAR DÄ DÄ?



VAR DÄ DÄ? Ja, det är frågan. Ur vilka sidor i tidningen har vi klippt ovanstående textcirklar? Leta och notera. Lägg ihop sidnumren i översta raden och du får fram X. Leta vidare och lägg ihop de tre undre och du får Y.

X och Y står för två namn som du får hämta i den åttonde månaden. Lägg sedan till ett vanligt efternamn och du får säkert fram en man som vi har en daglig "dragning" till. **DEM DÄ DÄ?** Skriv svaret på en lapp. Lägg till ditt eget namn och avdelning. Stoppa i lådan senast den 15 maj.

PEKINGNYTT

Julkrysset, hopsnickrat av Per Sewne, lockade 14 lösare att sända in förslag. Bland dessa drog vi två pristagare: Elin Palmgren, VT319 och Leif Djervf, NKM. Grattis, till exempel, tycker vi på redaktionen.

Redaktionskommitté: Rune Håkansson (ansvarig utgivare och redaktör), Assar Gunnarsson (metall), Per Sewne (SALF) och Björn Larsson (SIF). Layout mm, Lenart Nilsson. Foto där ej annat anges: NG:s Fotoklubb. Nästa nummer beräknas komma i juni 1984. Manusstopp 15 maj.