

ERICSSON PEKINGNYTT

Personaltidning för anställda vid Telefon AB LM Ericssons Norrköpingsfabrik Nr 4 1985 Årgång 6



GOD JUL

önskar Pekingnytt alla sina läsare med att presentera vår nya NG-symbol, förklädd till jultomte. Tanken är att symbolen ska visa att vi arbetar med långdistanstelefoner och vårt arbetsfält är hela jordklotet. Symbolen ska användas av IK Ericsson NG, på dressar m m, men även i andra sammanhang där vi har behov av att profilera oss, kanske också som bildekal.

**HA EN TREVLIG JUL
OCH GOTT NYTT ÅR**

önskar redaktionen

ALLTID BÄST

Julen och ett nytt år står för dörren, båda efterlängtaade företeelser, som vi gärna förknippar med fest, pyssel, städning, bakning, och andra från arbetet skilda sysselsättningar. Under någon vecka ska jobbet glömmas för en aktiv insats vid julbordet bland korvar, pölsor, skinkor, julgodis och andra farligheter. Med er till julbordet ska ni också ha ett tack för alla 1985 års stora insatser med skiftarbete, övertid, arbetsbyten, löroch söndagsjobb med ständigt god vilja och glatt humör. 1986 blir ett spännande år med generationsbyte på många produkter, det blir också det året vi måste hantera många problem. Ett utdrag ur 1986 års verksamhetsplan med dess målsättningar, kommer att se ut som följer:

- Alltid leverera i tid
- Alltid vara billigast
- Alltid binda minsta kapital

Kort sagt, "Alltid försöka vara bäst". Enkelt att klara för oss med framåtanda, entreprenörskap, gott humör och sist men inte minst kamratanda.

Med tillförsikt inför framtiden vill jag önska er alla en mycket välförtjänt

GOD JUL OCH
GOTT NYTT ÅR



SYSSELSÄTTNINGEN

Enligt den produktionsplan som finns för 1:a kvartalet visar nyinläggningen för NG på lägre tillverkning än det vi avverkat under 4:e kv 1985.

Vi går in på det nya året med ett genomsnittligt släp på ca 2,5 perioder. Med släp menas att vi av olika orsaker inte har levererat produkterna i rätt tid. Släpet bör minska till mindre än 1 period för att vi ska kunna anse det godkänt. Denna minskning av släpet ska vi lägga in så att vi fyller glappet mellan nyinläggningen och den kapacitet som finns i produktionen. Detta innebär att vi har full sysselsättning under 1:a kv. Givetvis kan det bli ändringar på en del avdelningar, då efterfrågan varierar på olika produkter.

Detta drabbar i första hand kablar och hyllor, eftersom dessa produkter övergår till virning. Övergången till digital teknik fortsätter som tidigare.

När detta skrivs diskuteras nya order, som beräknas komma in under 2:a kv 1986, vilket i så fall ger full sysselsättning även 2:a kv.

Bo Lindesvik



JANNE PÅ TEKNIKDEBUT I USA

Ericsson blev, enligt John Nilsson, försäljningschef på USA-marknaden för transmission, först med att sätta ett 565 Megabit/s fiberoptiskt system i drift i USA. Systemet, mellan Chicago och S:t Louis, är de första 450 km av 8000 km som ska tas i drift i år av US Telecom, som är vår kund i USA. Totalt ska det bli ett landstäckande nät omfattande 36000 km. Att man valt Ericssons system beror, enligt Yake vid US Telecom, på Ericssons grundmurade rykte som leverantör av kvalitetsutrustning, tidigare prestationer och kostnadseffektivitet. Fina ord, som vi måste leva upp till.

Jan Fahlgren, NQF, var utlånad från NG och deltog i driftsättningen. Pekingnytt fick, per telefon, ett samtal med Janne, som fortfarande är utlånad till Stockholm.

Så här berättar han.

"Jag började med att resa till Stockholm för att gå igenom dokument, verktyg och annan utrustning som skulle behövas. Därefter lärde jag mig systemet ur teknisk synpunkt. Sedan bar det av till USA där grundsystemet redan var installerat. Första veckan körde vi igång detta. Sedan kom två konstruktörer över (Göran Alfredsson och Lars-Göte Svensson) och vi hjälptes

åt att installera och sätta igång fellokaliseringsystemet, som är den mest komplexa biten i nätet.



Vi jobbade både vardag som lördag och söndag från kl 8 på morgonen till mellan 7 och 10 på kvällen för att få sträckan i drift till utsatt tid. Det gjorde inget att man fick vara inomhus för temperaturen var 29 upp till 37 grader varmt och det var 90 % luftfuktighet så klimatet var inget vidare.

På den korta fritiden hann jag notera att det var otroligt god service i restauranger, affärer och andra ställen jämfört med hemma. Det var också väldigt god mat till ungefär samma priser som i Sverige.

Den enda lediga helgen vi hade var vi i Chicago. På kvällen drog vi "Down Town", besökte pubar, drack några öl och lyssnade på jazz. Vi besökte också Sears Tower som är världens högsta byggnad,

ungefär 550 m hög. På 103:e våningen, där ett radiobolag hade lokaler, hade vi fin utsikt.

I S:t Louis hann vi med ett besök på Mc Donalds River Boat, en hjulångare där vi köpte rejäla hamburgare, 5 kr billigare än hemma. Vi var också uppe i Gate Ways Archs, en 630 fot hög rostfri båge, till vars topp vi åkte i en sluten cylinder. Väl på toppen fick jag paniken. Bågen hade fönster som var vända nedåt och så svängde den för vinden. Det var det ruskigaste jag någonsin varit med om, så vi åkte ner så fort vi kunde och sa, aldrig mer.

Sammantaget kan jag säga att det har varit en upplevelse att vara med om detta uppdrag, att få komma ut och se andra miljöer och kulturer och jag är mycket nöjd med att jag fått chansen".



ETT HALVÅR PÅ HF

Någon gång i mars i år kom ett anslag upp på anslagstavlan om jobb på HF i Stockholm. Anki och Irene nappade direkt. Den åttonde mars var dom uppe och "kollade läget" och den 25:e var det dags att resa. Sex förväntansfulla tjejer. Fyra stycken hade åkt tidigare.

Väl framme blev dom mottagna av Per Eifréim och Marie Johansson som styrde om med fotografering, SL-kort och legitimationer. Efter det blev det lunch och sedan blev dom presenterade för arbetsledarna som informerades om arbetet, hur allt funkade och var dom skulle jobba. Sedan var den dagen slut och dom fick skjuts till Vårberg, där lägenheten fanns. En femma, där fyra stycken skulle bo tillsammans. Lägenheten var faktiskt väldigt smutsig men efter det att en städerska varit där några gånger blev den skapligt trivsamt. Och nära till Mälaren var det också, så det blev en och annat kvallsdopp.

"Vi jobbade med RAV-reläer. Första veckan jobbade vi dagtid, andra veckan fick vi skiftjobb", berättar Anki och Irene för PekiNGnytt. Till jobbet åkte vi tunnelbanan, men



Irene Stensson

det tröttnade vi ganska snart på. Lyckligtvis så hade vi, som bodde i Vårberg, turen att bo grannar med en förman som gick samma skift som oss, så vi fick åka till jobbet med honom resten av halvåret. Tack, snälla Bo Eklund."

Annars var det tydligen lite svårt att få kontakt med arbetskamraterna. HF är ju så stort, ca: 4000 personer jobbar där, mot NG:s ca: 700! Men så kom dom med på en konfektfest, där förresten även arbetsledare och chefer var med och plössligt så kände dom ett helt gäng. Förresten gick av stapeln på en båt i Stockholms skärgård och det var mat, dryck och dans ombord vilket låter jätteroligt för "PekiNGnytt's utsände". Ackordet var tydligen ett puzzel som HF:arna hade svårt att klara eftersom

tydligen allt ingick. Hämta material, ställtid, reparation, ja allt. Och ibland hände det att det blev "stiltje" ett par dagar på grund av materialbrist och annat.



Ann-Christine Bermhed

"Medan vi var där så började dom bygga om en avdelning för att få en sterilare miljö. Tyvärr så hann vi aldrig få se slutresultatet men skulle väldigt gärna få möjlighet att åka dit och se det", säger flickorna, och fortsätter, "när vi jobbade, var annars ganska bullrig av alla maskiner för att inte tala om dom stora truckarna som vråtlade fram i gångarna i full fart. Det var också ganska långt att gå när man skulle någonstans inom fabriken och det gällde att inte ta fel trapphus för då blev man vilse".

"En kul grej som hände medan vi var där var stafettävlingen som utspelade sig inom fabriksområdet – på arbetstid dessutom. Då stod "nästan allt arbete stilla" på fabriken för "alla" var ute och kollade hur det gick.

Nu låter vi flickorna berätta vidare:

"När vi kom till Stockholm så var naturligtvis de centrala delarna, City, mest intressant men efterhand så upptäckte vi även omgivningarna. Till en del med hjälp av den förman som bodde under oss men mestadels av våra familjer som ivrigt besökte oss. På det viset fick vi beskåda ex: Kaknästornet, Djurgården, Drottningholm och Haga Slott, för att blott nämna några sevärdheter, så när semestern nalkades så hade vi glömt "gamla" NG.

Om HF fått som dom, och vi, ville så hade flera av oss blivit kvar till nyår, men NG ville ha hem oss så vi kände oss rätt vemodiga när vi gick hem efter sista arbetsdagens slut. Men vi har fortfarande kontakt med några personer på HF i alla fall, så minnena har vi ju kvar och kan prata om".

Till sist säger flickorna att: "Vi vill på detta sätt tacka våra arbetskamrater på HF för en fin tid" men då blir PekiNGnytt's utsände så rörd att han måste avsluta intervjun.

PERSONALNYTT



Inger Löfgren (T.v.) är ny gruppchef vid NPP sedan 1985-11-01. Inger började 1974 vid NG med förbindning av reläsatser. 1976 blev hon sekreterare vid NA och 1980 började hon som planerare vid NPP. **Lennart Adolffsson** (Mitten) blir ny planerare vid NPP efter Inger Löfgren. Lennart som började vid NG 1975, har tidigare varit arbetsledare vid VT 726 och VT 721 och innan dess var han instruktör vid VT 314. **Gert Eliasson** (T.h.) har efterträtt Lennart Adolffsson som arbetsledare vid VT 726. Gert har gjort sin praktikperiod som arbetsledare vid VT 726. Tidigare var Gert provare vid VT 319 sedan augusti 1979 då han började vid NG.



Alette Hergren (T.v.) vikarierar som sjukgymnast för Ingrid Gidlund som är föräldraledig. Alette, som arbetar måndagar och onsdagar, har tidigare bedrivit liknande verksamhet som egen företagare. **Kenneth Ekholm** (Mitten) är visstidsanställd i sex månader som produktionstekniker vid NB. Kenneth kom direkt från gymnasiet till provarbete vid VT 726 i juni 1984. **Mikael Wallman** (T.h.) vikarierar som planerare vid NPP fr.o.m. 1 januari. Mikael kom från Tubbin & Melander till NG i april -84. Han arbetar normalt vid VT 316.



Ulla Lindroth vikarierar som undersköterska vid företagshälsovården. Ulla kommer närmast från landstinget där hon har drygt 20 års erfarenhet bl a från distriktsmottagning.

FRÅN PALMER TILL ISBJÖRNAR

Janne Bergman vid NB har varit i Venezuela på uppdrag för DPU, Ericssons enhet för produktion i utlandet.

Så här berättar Janne om uppdraget.

"I mitten av oktober fick jag uppdraget att åka till Venezuela för att bedöma en blivande licenstillverkarens förutsättningar att starta upp PCM tillverkning.

Bakgrunden till resan är att vi (Ericsson) har lämnat en offert på en million telefonlinjer till Venezuela. Om vi kan visa att vi har möjlighet att i Venezuela producera vissa utrustningar, ökar våra förutsättningar att få ordern.

Lördagen den 19/10 var det dags att ta morgonplanet från Norrköping via Köpenhamn till Zurich, där Silvano Bilich från DPU mötte upp. Tillsammans gick vi vid middagstid ombord på DC 10:an som skulle ta oss till Caracas i Venezuela. Det var först när piloten hälsade oss välkomna ombord på planet och meddelade att vi om 10 timmar och 15 minuter skulle landa i Caracas, som man fattade att Venezuela ligger ganska långt från Bredgatan. Vi landade på Caracas flygplats kl 17.00 lokal tid. Temperaturen var ca 30°C och regnet öste ner. Efter en timmes bilresa var vi



uppe i Caracas centrum som ligger på 1000 meters höjd, här var temperaturen behagligare ca 22°C. Efter att ha checkat in på hotellet blev det en öl under palmerna vid swimmingpoolen. Hela söndagen låg vi och loppade oss i solen. På måndagen började arbetet.

Under de första 3 dagarna presenterade vi vårt förslag till startprogram för vår licenspartner Mapla-



Jan-Erik (t.h) tillsammans med Bilich och en Maplatex-representant, utanför Maplatex fabrik.

tex. Därefter konstaterade de att vårt förslag var bra, men passade inte Maplatex. Istället för att ha målsättning att producera ett komplett system 30 kanal PCM som vi föreslagit, ville man göra något eller några kort i samtliga system som ingår i PCM-flo-ran.

Ytterligare några dagar gick, och vi kom så småningom fram till vad som skulle kunna vara lämpligt för Maplatex att producera. Nu återstod att föreslå uppdragningstakt och lämplig produktionsutrustning för dessa produkter. Silvano och jag satt under helgen på hotellet och gick igenom provningsföreskrifter, specar och monteringsritningar.

Under den kommande veckan kom vi till slut fram till en skriftlig över-

enskommelse med Maplatex. Under besöket gjordes fabriksbesök vid Maplatex fabrik i Santa Teresa, samt vid Ericssons fabrik i Valencia. Dessa fabriker ligger ner mot kusten, ca 7 mil respektive 15 mil från Caracas.

Här var värmen på gränsen till det outhärdliga 35–40°C. Vid Maplatex's fabrik jobbade ca 500 personer varav ca 75 var selsatta med elektronikproduktion, de övriga jobbade med primärtillverkning. Med tanke på effektivitet och metodnivå konstaterade man ganska snart att det kommer att krävas stora insatser och höga investeringar för att få igång PCM-produktionen där.

Vid Ericssons fabrik i Valencia som har en yta av 10000 m² jobbade endast ett tiotal personer. Fabriken byggdes 1977 då man förväntade sig att komma in på Venezuelamarknaden. På ekonomiska bekymmer i Venezuela uteblev ordena. Nu hoppas vi att på sikt kunna få AXE och annan elektronikproduktion i dessa lokaler.

Onsdagen den 30/10 var det dags att lämna Venezuela. Jag lämnade Valencia kl 15.00 och kvicksilvret visade 35°C. Hemresan gick via Amsterdam, Köpenhamn till Norrköping, dit jag anlände den 31/10 kl 23.30. Burr Burr här var det -4°C."

Ett lyft på locket gav 12500 kr



Ola Håkansson (bilden) ställde sig en enkel men lönsam fråga. Varför ska vi stå och packa detta lock när det inte behövs?

Locket är ett skyddslock som används för att inte kretskorten ska ramla ur bestyckade BFD-magasin och det var även specat för obestyckade magasin. Olas fråga blev ett förslag och locket är nu borttaget

för obestyckade magasin. Förslagskommittén har värderat förslaget till 12500 kr som Ola kan använda som extrapengar inför julhandeln (en del går förstas till skatt).

Ytterligare ett bevis för att förslag inte behöver vara komplicerade, det räcker ofta med att ifrågasätta. Gör det.

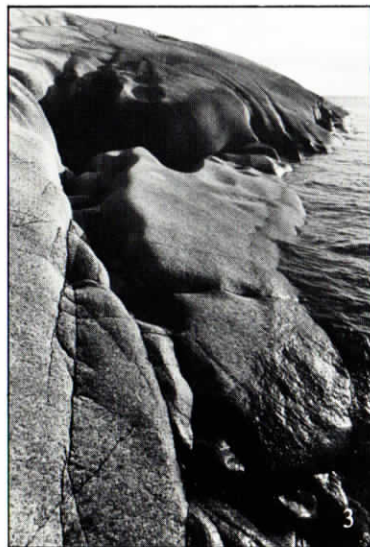


Karl Andersson och Elsie Wass avtackas av Rune Lindén. Kalle och Elsie är födda samma dag, gick i pension samtidigt och jobbade på samma ställe, nämligen F315. Vårt att föreviga tyckte PekiNGnytt och önskar Kalle och Elsie lycka till.

FOTOTÄVLINGEN 1985



SVART-VITA



I årets tävling var det ingen utvald jury som utsåg vinnarna. Vi hade istället valt att låta alla på fabriken vara med och rösta fram bästa bild. Efter sammanräkning av de 61 röstsedlar som lämnades fick vi fram följande resultat:

Svart-vita

1:a pris Gert Eliasson
2:a pris Hans Janselius
3:e pris Gert Eliasson

Färgkort

1:a pris Gert Eliasson
2:a pris Anders Jakobsson
3:e pris Inge Bursell

Priser hade skänkts dels av NG-fabriken och dels av EXPERT-FOTO, Kungsgatan, i form av presentkort.

Fotoklubben
Styrelsen



FÄRG



TVÄRKONTAKT VAD ÄR DET?

Jo, det är en årlig konferens som kallas den största och viktigaste konferensen för näringsliv och förvaltning.

Där deltar representanter för företagsledningar, fackföreningar och organisationer för ett brett utbyte av erfarenheter och synpunkter. Det är därför den kallas Tvärkontakt.

Vår fabrik lät sig representeras av tre deltagare från månadsmötet. De var Bengt Johansson (företaget), Bengt Gustavsson (Metall) och Bernth Carlsson (SIF-SALF). Nedan följer en rapport från månadsmötet utsända.

Ingen av oss tre hade tidigare besökt denna konferens, så det var med viss förväntan som vi den 19 november åkte till Stockholmsmässan i Älvsjö.

Konferensen öppnades av kungen (HMK). Hans hustru (HMD) var också närvarande. Övriga närvarande hälsade stående dem välkomna.

Tvärkontakts ordförande, Curt Nicolin (tekn dr) inledde med att tala kring konferensens tema, "välstånd genom arbete".

Efter inledningen var en amerikansk ekonom (Harold van B Cleveland) i talarstolen och analyserade den internationella ekonomins framtidsperspektiv. Han förutspådde sjunkande dollarkurser

och en kommande amerikansk nedgång i ekonomin. "Lugnet före stormen", "Stormcentrum i USA", Canada och Japan i blåsväder" är några citat. Europa skulle dock klara sig bättre enligt hans kristallkula.



Bernth Carlsson

En paneldebatt mellan företagare och fackföreningar upptog tiden fram till lunch. På eftermiddagen träffade vi den slagkraftige och även i övrigt kraftige Leif Blomberg från Metall. Blomman gick i klinch med SAF-direktören Rolf Lindholm, en något timidare personlighet. Bland annat fastslog SAF att utvecklingsavtalet är världens bästa avtal. Han blev inte motsagd.

Överhuvudtaget tycktes stor enighet råda om vikten av samverkan i näringslivet, och viljan verkade det inte vara något fel på även om uppfattningarna ibland gick isär. Enighet rådde bl a om att statusen för indu-

striarbetet borde höjas och att exportindustrin ska vara löneledande.

Efter en liten episod utanför parkeringshuset där en typisk stockholmare inte till fullo uppskattade vårt sätt att söka parkering, så avslutades kvällen med att i Blå hallen (som är röd) stående inta en bit mat. Detta föreföll en aning originellt, men förmodligen avsåg arrangörerna att skapa mer tvärkontakt genom att vi gick omkring och åt än om vi suttit ned. En kombination av originalitet och effektivitet alltså. Det är genom sådana initiativ som vårt näringsliv ska utvecklas. Mellan tuggorna tvärkontaktade vi bl a med Stig Breström vid arbetsförmedlingen i Norrköping och diskuterade utbildning för industriarbetare.



Bengt Gustavsson

Dag två (det var nämligen en tvådagarskonferens) inleddes med parallella sessioner kring olika ämnen. Vid en av dessa som handlade om utveck-



Bengt Johansson

lingsavtalet nämndes ännu en gång att detta hos oss på NG så omdiskuterade avtal, var världens bästa. En av åhörarna ställde sig dock vid utfrågningen lite tveksam. Det visade sig att han var LO-representant från Norge och de har visst nånting som är ganska bra där också. PTKs representant lade in en gardering genom att utnämna det till världens bästa avtal i Sverige och vi kunde lugnade gå därifrån.

Efter de parallella sessionerna kom en rad prominenta representanter för tjänstesektorn för att under rubriken "förtjäna genom att tjäna" berätta om vad de åstadkommit och vikten av en väl fungerande tjänstesektor. Bl a deltog här konferensens enda kvinnliga föredragshållare, som hette Ingela Thalén och var från Järfälla kommun. Annars var den manliga dominansen som vanligt total. Jan Carlsson, SAS och Curt Olsson, SE Banken var andra deltagare från tjänstesamhällets topp. Samtidigt med konferensen pågick en mindre

utställning, kallad Marknadsplats, där företag och organisationer försökte sälja sina produkter och idéer om utveckling av olika delar i samhället. Ericsson hade t ex en monter med en produktionsplats för elektronikindustrin (ERIFACT) som utvecklats i Karlskrona. Viking line hade en marknadsplats för att sälja idéen om konferensresor med båt. Den blir främst ihågkommen för att vi förärades en penna, en nyckelring och en liten röd hallobåt vid besöket.

Sammanfattningsvis kan sägas att Tvärkontakt manifesterade en tro på utveckling och framåtskridande. Representanterna var ju också gräddan inom industri och förvaltning, så konstigt vore väl det annars.

En del tankegångar för lokal tillämpning, i vår fabriks verklighet framkom som månadsmötet får analysera framöver.

SNABBA TJEJER

Våra tre "bästa", tjejer kom in på 16:e plats av 45 lag i årets Höstmil och slog därigenom flera civilklubbar bl a Smedby AIS. Starkt gjort tycker red och hurrar för Anna Larsson, Gunilla Allardh och Margit Sääsäski.

Totalt deltog 8 tjejer och 12 killar från IK Ericsson NG. Tävlingen gällde också som klubbmästerskap och klubbmästare blev (som vanligt) Gunilla Allardh respektive Peter Larsson.



Gunilla Allardh

BUTIKEN UPÅ

Stötte på Pelle Hörström häromdagen. Han, ni vet, som är affärsföreståndare för vår populära affär under växeln.

Pelle ville att vi skulle skriva några rader till julnumret. Pelle tycker det är litet konstigt att inte fler besöker affären. Det är nämligen så att hälften av oss som jobbar på NG aldrig satt sin fot i affären.

Konstigt då affären idag har ett stort utbud. Inte bara godis och glass utan mycket användbara nyttosaker.

Priserna ligger klart under vad detaljhandeln på stan tar för samma saker.

Ni som tycker att sortimentet är tokigt eller behöver "fräschas" upp. Hör av er till Pelle.

Han blev 5-årsjubilar den 17:e november. Han jobbar med kvalitet på Vt 724 och kommer ursprungligen från Finspång där han jobbade på Gränges i tolv år, varav fem tillbringades på forskningslaboratorie, innan Ericsson fick den äran. Vem han är? Lasse Flodeby förstås. En kille vars smått galna humor tilltalar åtminstone undertecknad. Men han kan vara allvarlig också som när han berättar att det religiösa engagemanget inom Jehovas Vittnen upptar större delen av hans fritid. Och det förstärker man när han berättar att dom brukar ha fem mötestillfällen per vecka förutom bibelstudieverksamhet i hemmen. Allra gladast, säger Lasse, blir folk när man kommer och

ringer på dörren på söndagsmorgnarna och vill prata religion. Lasse har alltid haft ett stort tekniskt intresse vilket kan bevisas med att han, då han var ett år gammal och låg på sjukstugan i Arjeplog för kikhosta, fick se en underlig "mojäng" med någon sorts fjäderordning vilken Lasse några år senare perfekt kunde beskriva för alla som han kom i kontakt med. Tilläggas bör att "mojängen" var en blodprovstagare.



Det tekniska intresset har sedan fortsatt genom bl a byggandet av modellplan, där han förresten tar datorns egenskaper till hjälp när han gör program för vingprofiler som sedan datorn "plottar

ut" som det heter d v s datorn ritat ut profilen på vingen. Lasse har förresten också provat på att flyga både segelflyg och motorflyg och fick även "ratta". Att han fotograferar, skruvar isär och sätter ihop bilar med varierande resultat, sysslar med DX-ing (radiolyssnande på utländska stationer) samt, åtminstone förr, även reparerade Radio o TV (ingen chans till billiga reparationer numera alltså) får en att undra hur han dessutom hunnit med att sätta tre barn till världen. Tja, svarar Lasse, frugan och jag har stött på varandra tre gånger hemma. Om Lasse händelsevis skulle få någon ledig tid så brukar han miss-handla sin fiol ty, som han säger, "det är mänskligt att fela". Att han är påhittig förstärker man av alla inlämnade förslag som droppat ner i förslagslådan under årens lopp och en del har också blivit använda. En härlig människa tycker A G

PARKERINGSPLATSEN

Du som har P-tillstånd och byter bil. För att du ska få ut en ny dekal till nya bilen måste du skrapa bort den gamla (eller delar av den) och lämna till personalsektionen.

FÖRSÄKRINGSNYTT

Från den 1/1 1986 höjs avgiften på Trygghetsförsäkringen (TFF) från 12:— till 12:90, och Medförsäkringen från 9:40 till 10:20.

METALLKLUBBEN

Arbetsmiljön vår "patient", säger företagshälsovården.

Från 1 januari 1986 har riksdagen beslutat om nya regler för företagshälsovård (FHV) och arbetsanpassning. Yrkesinspektionen blir ny tillsyningsmyndighet för FHV och kommer att pröva om FHV uppfyller kraven för statliga bidrag, som täcker ungefär 20-25 % av kostnaderna.

Från läkarmottagning till företagshälsovård.

FHV ska vara en utredande och rådgivande resurs med medicinsk och teknisk kompetens. Gemensamma uppgifter är ☆ Miljöinriktade förebyggande insatser ☆ Individ- och gruppriktade förebyggande insatser ☆ Utredning av arbetsskadefall ☆ Information och utbildning ☆ Utvecklingsarbete och forskning ☆ Planering och samverkan ☆ Deltagande i skyddskommitté ☆ Deltagande i skyddsronder ☆ Arbete med ergonomiska problemställningar. Arbetet vid FHV ska alltså ändras från att ta hand om och vårda skador och sjukdomar som redan inträffat, till förebyggande arbete som gör att inte skador och sjukdomar inträffar. Det ska inriktas

på ARBETSRELATERADE problem och avsikten är att samverkan ska förbättras mellan FHV och samhällets hälso- och sjukvård, främst distriktsvården, som ska bära den tunga delen av sjukvården. FHV ska ta på sig den förmedlande rollen i patientens väg mot rätt vårdinstans.



FHV ska som sagt ägna sig åt arbetsrelaterade problem. Att definiera detta är svårt, men allt som den anställde misstänker att arbetsmiljön orsakat eller förvärrat bör föranleda kontakt med FHV. Detta gäller alltså inte bara besvär från muskler och skelett. Man kan få magkatarr exempelvis av ett

stressande arbete. Man kan få nervösa besvär om samarbetet – den psykosociala arbetsmiljön ej är bra. Har du problem med handksem, kontakta då gärna FHV. Akuta sjukdomsfall och olycksfall omhändertas av FHV och hjälps vid behov vidare till rätt vårdinstans. FHV ska också arbeta med psykologiska och psykosociala arbetsmiljöproblem och delta i anpassnings- och rehabiliteringsverksamhet. Dessutom finns den tekniska delen som skyddingenjören ansvarar för, med arbetsuppgifterna att ☆ Utreda kemiska risker vid införandet av nya kemikalier samt utfärda skyddsföreskrifter ☆ Medverka vid inköp ☆ Utreda tillbud ☆ Mäta t ex buller, kemikalier, ventilation m m ☆ Bevaka och informera personal om föreskrifter inom arbetsmiljöområdet ☆ Vara kontaktpersonal mot myndigheter, t ex Yrkesinspektionen.



för att såväl arbetsmiljön som patientens hälsa i arbetsmiljön.

VAD HÄNDER PÅ NG

Även vi inom PekiNGnytt känner av "julruschen" från att tidigare ha presenterat två avsnitt i PekiNGnytt så hann vi bara med en bit till detta nummer. På Sandgatan finns en kretskortavdelning kallad VT 319.

Här, på plan tre, i den norra och den södra lokalen huserar VT 319.

Arbetsledare är Per Sewne med bistånd av instruktörerna Salme Söderlund, Hans Janselius, Hans Karlsson och Janne Lagerström. Ett sextiotal duktiga medarbetare har dessa att "serva".

Vad sysslar då VT 319 med undrar ni säkert. Jo, de tillverkar kretskort av många olika sorter. Huvudmaterialet består av kretskort kallade Högre moduleringssteg. Dessa kort har till stor del ett så kallat analogt uppbyggnadssätt, vilket gör att de är mera så att säga handarbetsmässiga att producera till skillnad mot digitala kretskort.

VT 319 hjälper även VT 721 med en del PCM kort, man tillverkar PCM 30-kanal åt VT 726 och hjälper EIS i Linköping med ett Key-Board som är en knappsats som ingår i Alfascopet som är vår mest använda dator här på NG.

Sedan ett halvår tillbaka är man på VT 319 även

igång med tillverkning av Kabel-TV.



Sussane Lundberg monterar kretskort.

Hur går det till att tillverka ett kretskort undrar ni säkert?

För att ta det hela från början så startas en order bestående av ett antal kretskort från vår planeringsavdelning NPP.

Då har orderns ingående komponenter plockats i vårt förråd F 315, och lagts ner i F 737 i väntan på startsignal.

När så jobbet startas till VT 319 går materialet till VT 316, det s k maskinella förarbetet där man skiljer ut de komponenter som VT 316 sätter på kretskorten och skickar det övriga ingående materialet till VT 319 för att förarbetas. Det ingående materialet som kommit till VT 319 kollas mot en spec så att allt finns med. De komponenter som ska bockas, klippas med mera läggs ut till de maskiner som operatörerna på förarbetet sitter vid.

När så orderns ingående komponenter är färdigjordade läggs dessa upp i

burkar framför den operatör som skall montera kretskortet. Kretskorten kommer så med de komponenter som maskinsatts från VT 316, och arbetet att producera korten är i full gång.

Efter att ett kretskort monterats efter angivna förutsättningar går det igenom en lödmaskin som löder fast de komponenter som monterats.

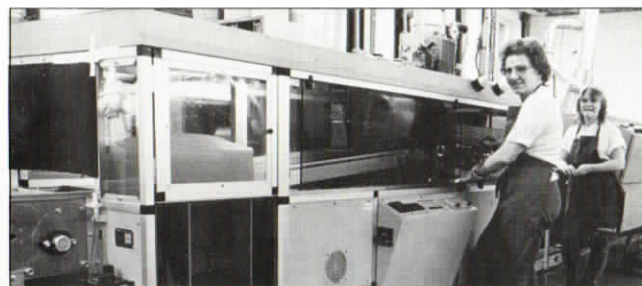


Teija Mentykenttä avsynar kretskort.

Eftersom man använder ett medel kallat fluss för att få tennet att ta bättre så måste man efter lödningen tvätta kretskortet. Detta fluss ger nämligen en kladdig rest runt kanter och kontakter.

För att få bort detta fluss har man en kantkontakts-tvätt och en ultra-tvätt till hjälp.

När så kretskortet är rent från alla kladdrester går det vidare till en avsyn för att kontrollera att allt sitter på sin rätta plats, finns med och uppfyller de givna normer som just finns för det kretskort som avsynerskan har i sin hand.



Barbro Johansson (t.v.) och Marie Sunnerberg i lödmaskinen.

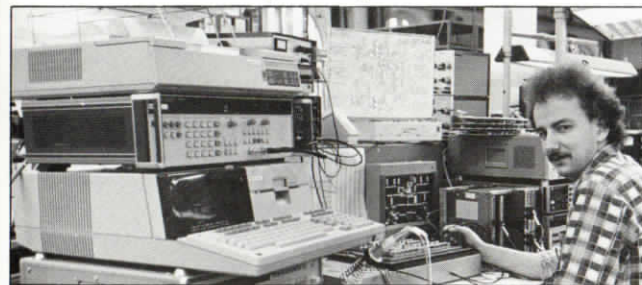
Eventuella komponenter som är felsatta, felvända eller på annat sätt inte överensstämmer med de normer som gäller märkes med en röd pil och skickas så till reparation för åtgärd.

Kortet är så klart för en funktionskontroll. På VT 319 finns en så kallad IC-test. Där provas en del av de kretskort som tillverkas. Denna IC-test eliminerar en stor del av de enklare fel som kan finnas, typ avbrott i spolar, överlödningar, mm.

Kortet är sedan klart för provtagning. På VT 319 har man mängder av olika provutrustningar. Från gamla pulpeter och "309":a till moderna LPE-utrustningar. Provarna använder sig av ett provningsdokument som talar om hur kortet skall pro-

vas. Man kör efter detta program och funkar så kortet efter normer som gäller är det klart för slutavsyn och kassettering för att slutligen levereras in i förråd.

På frågan vilka kvalitetsproblem som är de mest besvärliga svarar Per, att kunde man vara alla till lags samtidigt så skulle allt fungera jättebra. Det är många gånger problem att producera kretskort i rätt tid, till rätt kvalitet till rätt pris. Men, tillägger Per, vi har en beundransvärd personal som alltid gör sitt yttersta för att tillfredsställa alla så långt det går. Vi önskar alla på VT 319 en God Jul och Ett Gott Nytt År och vandra till nästa nummer av PekiNGnytt till något annat intressant VT att se vad dessa sysslar med.



Bo Dahlqvist provar ett kretskort för kabel-TV.

BARNJULFEST

Efter ett "sabbatsår" är det åter dags för vår populära Barnjulfest.

Boka söndagen den 19 januari 1986 redan nu. Då hade vi inom fritidskommittén tänkt att arrangera den tidigare så populära barnjulfesten. Denna gång träffas vi i Hagaskolans matsal, då vår tidigare lokal, Mobilen, är omgjord, och alltså inte kan användas för en sådan här fest.

Som vanligt blir det dans kring granen, lekar, film och gottpås till barnen. Vi litet äldre tar oss en kopp kaffe med dopp. Biljetter kommer att finnas tillgängliga i vår affär efter nyår.

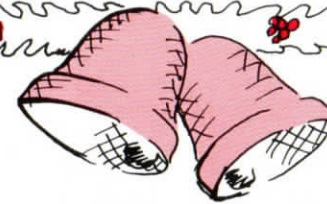
Väl mött den 19 januari önskar NG:s fritidskommitté.

SKATTEN

Så här års droppar skattsedlarna in i våra brevlådor. Då kan det vara bra att veta, att de flesta av oss inte behöver lämna någon skattsedel till arbetsgivaren.

LME får nämligen behövliga uppgifter om såväl kvarstående som preliminär skatt från centrala dataregister. Du kan alltså lugnt behålla din sedel som gäller slutlig skatt samt den som snart delas ut för preliminär skatt 1986.

Fick du kvarskatt och betalade in denna på posten? Då ska du snarast visa upp postens kvitto! I annat fall dras kvarskatten en gång till på din lön. Och det är ju onödigt.



TÄVLING TILL JUL

Ordtävlingar är populära märker red på antalet svar till tävlingen i förra numret (se nedan). Nu drar vi till med en ordspråkstävling.

Det är Åsa Birgersson som lämnat uppslaget. Tävlingen går ut på att tala om vilka välkända ordspråk som döljer sig bakom de tre nedanstående, till kanslibyråkratisk svenska förvandlade meningar.

Exempel: "Verbal expansion förenas ofta med ett objektivt sett ringa format på planeten Tellus" betyder egentligen "Stor i

orden, liten på jorden". Vad betyder de andra tre? Skriv ditt svar på en lapp, tillsammans med namn och avdelning, och lägg lappen i någon av Pekingnytt's brevlådor, senast 1986-02-15.

1 Personer, vilka residerar i arkitektoniska kreationer av en metastabil transparent smältprodukt av övervägande kiselsyra, bör iakttaga abstinens i fråga om det skyndsamma omlokaliseringandet av smärre pet-

rologiska enheter

2 Den vokala manifestationen av emotionell satisfaktion bör senareläggas till en tidpunkt hinsides det att forcerandet av en till ytan relativ begränsad naturlig akvedukt till fullo genomförts.

3 En visuellt handikappad feminin individ av de domesticerade formerna av arter av släktet gallus, kan undantagsvis excellera i lokaliseringandet av diminutiva cereala födoämnen.



RÄTT SVAR

Att ordleken i förra numret gick att lösa i fem steg var det många som visste, närmare bestämt 21 st. Flera svar fanns, men det vanligaste var hund, hand, tand, tant, kant och katt. Några hade svarat fel men bland de rätta svaren drog vi Håkan Svensson, VT 312 och Sven-Erik Gåård, NQF, som vinnare. Grattis!

PEKINGNYTT

Redaktionskommitté: Rune Håkansson (ansvarig utgivare och redaktör), Assar Gunnarsson (metall), Per Sewne (SALF) och Ferenc Weisinger (SIF). Layot mm, Lennart Nilsson. Foto där ej annat anges: NG:s Fotoklubb. Nästa nummer beräknas komma i mars 1986. Manusstopp 15 febr.