

ERICSSON PEKINGNYTT

Personaltidning för anställda vid Telefon AB LM Ericssons Norrköpingsfabrik Nr 4 1986 Årgång 8



God Jul och Gott Nytt År tillönskar vi alla våra läsare, särskilt det hemkomna Hackeforsfolket som vi berättar mera om på sidan 7 i detta nr. Fr v är det Mona Blomberg, Ann-Chatrine Nyholm, Ulla Hjelte, Ingrid Viklund, Silvia Schumert och Jan-Erik "Tjalle" Carlsson.



INFÖR 1987

Här skulle jag helst vilja måla upp en ljus och problemfri framtid men... verkligheten ser lite annorlunda ut med en krympande marknad och stora utvecklingskostnader för nya produkter. Större krav på kostnadsreduceringar och förbättringar i alla led måste åstadkommas för att klara en framtid.

Nya krävande mål för 1987 ska bli vårt bidrag till en ökad konkurrenskraft. En idéskiss till mål borde kunna vara att:

- Leverera vår produkter i tid
- Höja kvaliteten både på produkter och vårt arbete.
- Göra rätt från början är en bra regel.
- Använda MINDRE PENGAR, KÖPA BILLIGARE. Över huvud taget öka KOSTNADSMEDVE-TANDET "Hantera Ericssons pengar som sina egna".

Även tid är pengar, snabba upp materialflöden, stimulera till nya idéer, vända upp och ner på gamla dåliga rutiner och arbetsformer och sist men inte minst: Bygga vidare på vår idé att SAMVER-

KAN, KAMRATSKAP OCH TRIVSEL är grunden till ett bra resultat. Målsättningen synes kanske tuff, men med facit i hand ser vi att även de "svåraste målen 1986 nu nästan helt klarats av, med bättre kvalitet, ekonomi och leveransprecision som synligt resultat. Bra gjort.

Inför 1987 vill jag slutligen lova ett händelserikt år med tusen möjligheter och kanske en del svårigheter som vi med gemensamma krafter ska bemästra.

En god jul och Ett gott Nytt år vill jag önska Er alla med familjer. Det är välförtjänt.

Rune Lindén

SYSSELSÄTTNINGEN

När man ser tillbaka på det år som passerat och summerar det resultat som uppnåtts under året och hur vi har hållit de uppgjorda planerna, kan vi konstatera att vi har kommit mycket nära målet när det gäller avverkningen. När det gäller släpet (d v s för sent levererade order) kommer vi förmodligen att ha endast 1/2 periods släp vid årsskiftet, vilket är bättre än målsättningen. Att se sysselsättningen framåt i tiden är svårare än tidigare år, beroende på att vi har få riktiga

order till kund under första kvartalet samt att vi ska flytta över produktion från KK-fabriken i vilken vi inte vet exakt arbetsinnehåll. Philipslegot försvinner också vid årsskiftet. Vi kan bara överblicka årets tre första månader eftersom definitivbeordringen ej sker med längre tidsperioder så resten av året får vi bedöma med prognoser som grund. De flesta avdelningarna kommer att få en ojämn ordertillgång under första kvartalet, trots att produktion med 1-2 periods släp

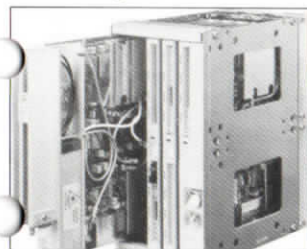
övertas vid årsskiftet. Vi kommer att kompensera detta med att minska värdet av eget släp och det övertagna släpet ytterligare, samt öka utbildningstakten i ADB och övrig utbildning.

Ser vi sedan på resten av året ser vi enligt prognosen ut att få full sysselsättning, men det är fortfarande ovisst om vi även i framtiden kommer att få underinläggning av prognosen. Om vi ökar vår leveransprecision så att vi alltid kan leverera produkterna i rätt tid, ökar våra chanser att erhålla nya order.

Bo Lindesvik

KK-PRODUKTION TILL NG

Som framgått av meddelanden av olika slag, kommer KK-fabriken att läggas ner och en stor del av produktionen överflyttas till oss i NG.

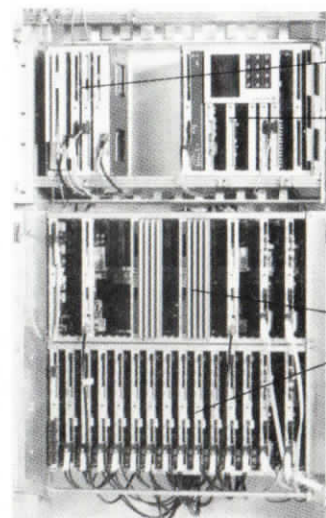


Terminalrepeater för 565 Mb/s.

Vi övertar bl a spoltillverkning, förråd och mottagningskontroll av hybridkretsar (krets som egentligen är ett kretskort). Högre modem och övrig analog transmissionsutrustning som flyttas hit kommer att tillverkas på VT 319 som redan tidigare har sådan tillverkning. Dessutom flyttas tillverkningen av samtliga fiberoptiska produkter till NG. Det är system för 34, 140 och 565Mb/s. Siffrorna anger överföringshastigheten, d v s 34 står för att man kan överföra 34 miljoner bitar i sekunden. Med en fiberoptisk utrustning överförs information (tal, text, bild och data) på optiska fibrer med hjälp av ljus. De innehåller många dyra komponenter, bl a en laserdiod som kostar ca 20 000 kr/st. Utvecklingen av nya fiberoptiska produkter pågår och man kan lugnt påstå att detta är framtidsprodukter om vi kan tillverka dem med hög kvalitet och till låg kostnad så att vi kan konkurrera.

Den fiberoptiska produktionen kommer huvudsakligen att ske på VT 726 men många fler avdelningar kommer att beröras av den nya produktionen.

överta ca 700 nya mätinstrument och ca 400 provdon. På vårt "gamla" sortiment är det 5-15 % handmontage. På det nya sortimentet är det mer än dubbelt så mycket,



Terminalrepeater

Fellokaliseringmagasin

Ledningsmultiplexutrustning

Vi kommer också att få ett stort behov av utbildning, särskilt på provarsidan. Utbildningen har redan startat. Vi har nämligen 5 provare plus Anders Eloff, NQF, på en två månaders utbildning vid KK. Vi har också kört kurs i fiberoptisk kommunikation för ett 30-tal anställda. Dessutom har arbetsledare, instruktörer, planerare, produktionstekniker m fl varit uppe vid KK och inhämtat kunskaper. Vi kommer att få ca 4200 nya artiklar (op-kort) och ska

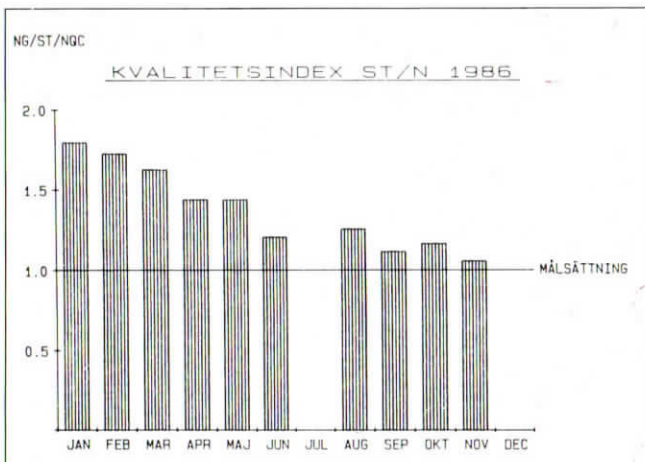
det är ny mekanik, nya operationer och dyrare komponenter. Detta ställer krav på oss. Vi måste göra rätt från början. Vi måste minska genomloppstiden, få bort mellanlager och minska förråd av detaljer. Vi måste också ha säkra leveranser från interna underleverantörer (från avd till avd). **Kort sagt: Vi måste tillämpa "Just in time"-filosofin. Gör vi det har vi stora förutsättningar att bli konkurrenskraftiga med våra nya framtidsprodukter.**

GLÄDJANDE KVALITETS- FÖRBÄTTRING UNDER 1986

Sedan 1984 gäller inom Ericssonkoncernen den så kallade nollfilsfilosofin, vilket innebär att det långsiktiga målet är att leverera felfria produkter och tjänster till våra kunder. För att lyckas med detta måste nollfilsfilosofin tillämpas även internt.

I klartext betyder detta att varje medarbetares strävan måste vara att arbeta så felfritt som möjligt.

Som bekant granskar vi fortlöpande våra produkter och viktiga produktionsprocesser för att följa upp att produkterna och produktionsprocesserna uppfyller gällande krav. Hos varje produkt eller process granskas ett antal olika egenskaper. De ur kvalitetssynpunkt intressanta egenskaperna är de som inte uppfyller kraven, de så kallade URSPÅRADE EGENSKAPERNA.



Felegenskaperna hos våra produkter och produktionsprocesser har stadigt minskat under 1986.

I början av detta år fastställdes fabriken kvalitetsmål för dessa egenskaper. Att eliminera dem helt under ett år var inte realistiskt. Därför enades man om att välja en viss maximalt tillåten gräns för dessa egenskaper. Och hur vi lyckats? Svaret måste bli: **över förväntan.**

Tack vare det stora intresset kring detta mål och fina insatser av väldigt många medar-

betare har vi haft en stabil kvalitetsförbättring. Om trenden håller i sig även under december, kommer vi att uppnå 1986 års kvalitetsmål. Till glädje för våra kunder och oss själva. Stärkt av denna framgång kommer vi att kunna ta oss an de kvalitetsutmaningar som väntar oss alla under nästa år – i nollfilsfilosofins anda.

Leszek Szudy



Susanne Karlsson är 17 år och går på Kungsgårdsskolans kontorslinje. Två dagar i veckan, tisdagar och onsdagar, praktiserar hon här hos oss på Norrköpingsfabriken. Susanne som till vardags är intresserad av att läsa och lyssna på musik, tycker att det är intressant och lärorikt att se hur ett stort företag fungerar.

ALP

VINNARE

Korsordet i förra numret hade lösts av 16 personer. Bland dessa drog vi två vinnare, Anders Lysén, VT 318 och Birgit Nilsson, f d VT 316, numera pensionär. Red gratulerar och delar ut priser.

• Hur fungerar fritidskommittén egentligen? När har de sina möten bl a?

Det skulle vara kul om det kunde ordnas någon bussresa till Stockholm till någon revy, t ex After Dark. Hur är det med pengar och sådant. Finns det någon kassa som vi får använda oss av eller nåt?

Man kan väl minska kostnaden, för någon rabatt blir det väl ändå om det blir många som åker?

Jane VT 316

SVAR Fritidskommittén består av representanter från SIF (Inger Linden, Torbjörn Jonsson) SALF (Peter Johansson, Per Sewne) METALL (Marie Carlsson, Monica Nilssen) och företaget (Marita Andersson)

Vi har inga schemalagda möten utan träffas vid behov, exempelvis när vi ska ordna Lucia, barnjulfest, Vrinnevidag etc.

Några speciella anslag finns ej avsatta för fritidsverksamhet, men företaget ställer ibland upp med bidrag. Fritidskommittén vill gärna ha ideer och förslag på aktiviteter, så ditt förslag om teaterresa var bra, men jag tror inte företaget bidrar till resan.

Vi ska se vad vi kan göra under våren - 87.

EMMA

LÖPARNISSAR(OR)

Årets höstmil, från Sörsjön till Jursla, lockade 2000 deltagare, varav 9 tjejer och 17 grabbar från IK ERICSSON NG. Trots duggregn, med hal och slirig bana som följd, var humöret på topp. Tävligen är ju av tradition även KM för IK ERICSSON. Klubbmästare bland damerna blev **Marita Andersson**, NAP, med tiden 59,39 min och bland herrarna, som vanligt **Peter Larsson**, VT 314, med tiden 40,50 min.

Sektionsledaren

SPAR ENERGI

Vi förbrukar 3 miljoner kilowattimmar energi till en kostnad av 850 tusen kronor per år. Det är klart att det går att spara en del på det.

Gör så här:

- ★ Släck belysningen vid arbetes slut.
- ★ Stäng av lödkolvar, instrument mm när de ej används.
- ★ Föreslå åtgärder som minskar energiförbrukningen.
- ★ Tänd bara belysningen i de lokaler där arbete utförs, vid skift och övertid.
- ★ Släck belysningen på lunchen där det är möjligt.

Solbackagrupp 6

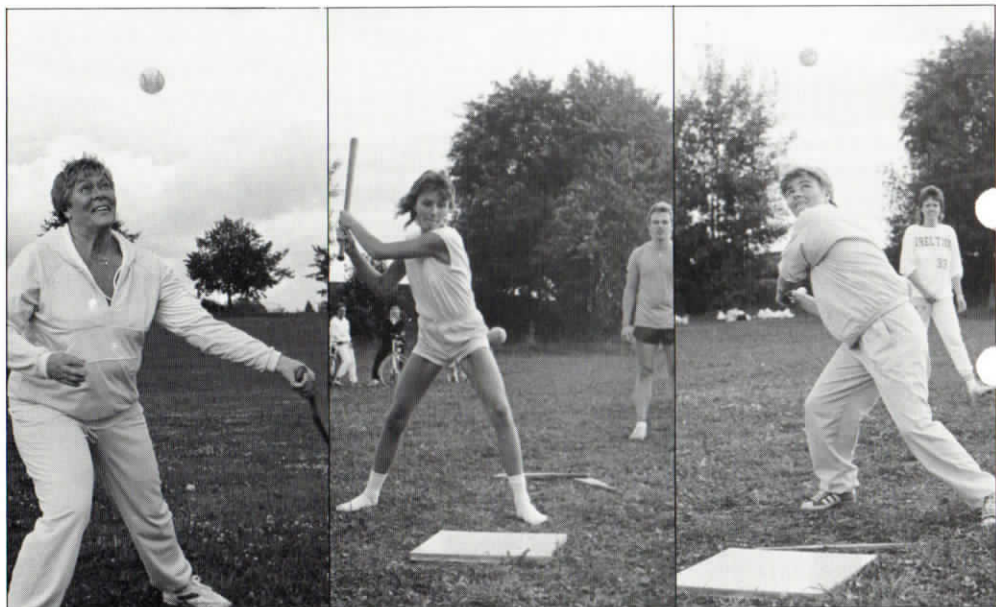


SKATTEN

Så här års droppar skattsedlarna in i våra brevlådor. Då kan det vara bra att veta, att de flesta av oss inte behöver lämna någon skattsedel till arbetsgivar- en. LME får nämligen behövliga uppgifter om såväl kvarstående som preliminär skatt från centrala dataregister. Du kan alltså lugnt behålla din skattsedel som gäller **slutlig skatt** samt den som snart delas ut för **preliminär skatt 1986.**

Fick du kvarskatt och betalade in denna på posten? Då måste du snarast visa upp postens kvitto! I annat fall dras kvarskatten på din lön. Och det är ju onödigt.

**På VT 726 går det inte i moll
här t ex spelar man brännboll.**



*Gun på bollen ser,
kommer den aldrig ner*

*Veronika på bollen siktar
men Johans förtroende sviktar*

*Att hitta bollen är inte lätt
när Simikka träffar rätt*

När Pekingnytt var på avd 726 för intervju så hamnade vi i paushörnan (rökhörnan) och där fick vi syn på ett stort fotomontage (med text) från deras brännbollsturering.

Kul, tyckte vi och lånade lite text och bilder. Märkvärdigare än så här behöver det ju inte vara för att ha kul ihop även på fritiden.

AG



*De kunde på oss ha imponerat,
om de haft nån som serverat*



*Segern i alla ära,
tänk att Ralph få stå nära*

BUSSNING TILL HACKEFORS

EIS i Hackefors, Linköping hade problem. De hann inte med att tillverka allt som kunderna beställt på grund av anställningsstoppet. Då ringde de till NG och frågade

om vi kunde hjälpa till. Frågan resulterade i att Bent och Lindy Knudsen kör två turer med bussen varje dag, och lämnar och hämtar 7 st av våra anställda som är utlände till Hackefors.

I Hackefors tillverkar EIS bl a kretskort till Alfaskop och tangentbord till terminalarbetsplaster. Lars-Göran Johansson som är arbetsledare för några av tjejerna berättar, att han är mycket nöjd med dem och att de gör jättefina jobb.

Så här tycker några av dem vi pratat med:



Ann-Chatrine Nyholm, VT 721: "Det är inte värre än hemma (skratt). Det var jobbigt i början med skillnaden i uppläggnings av jobben men nu går det bra. Arbetet är mera rörligt här när man organiserar jobbet själv".



Silvia Schumert, VT 721: "Jobbet är bra men resorna är tråkiga. Det känns bra här därför att man har större ansvar genom att vi gör allt själva. Det är synd att det inte finns några fönster. Nu kommer vädret som en överraskning när man kommer ut på kvällen".



Ingrid Wiklund, VT 721: "Jag har inte jobbat så mycket med montering av kretskort förut, men det går bra. Kul och bra folk här men det är jobbigt att resa. Jag får gå upp en timme tidigare på morgonen".



Mona Blomberg, VT 319: "Det är bra här men lite annorlunda arbetssätt. Vi får plocka upp material själva, efter spec och ritning, och vi får också beställa material som fattas.

Allt ingår i ackordet men det har gått bra".

Övriga "bussåkare" är Ulla Hjelte, VT 721, Kennet Abrahamsson, VT 319 och Jan-Erik Carlsson, VT 724. Som synes ovan fungerar det bra för våra tjejer och killar men lite "hemlängtan" skiner nog igenom.

Redaktören tror att det är nyttigt att vår personal prövar andra arbeten och arbetsplatser. Kanske kan vi här i fabriken dra nytta av det de lär sig i Hackefors.

God Jul önskar Pekingnytt med ett julkryss



Fyll i lösningen och lägg den, tillsammans med namn och avd i Pekingnytt's låda senast 15 februari.

GILLAR INTE HEMLAGAT	FÖLL FÖR RÖDA	SKENA ASIEN VATTEN	SKREV A. FRANK CISTERN	TON	MEDEL	FINNS FÖR KAFFE	EJ TILL-ÅTET	BRUKAR MISS-NÖJD, PUBLIK	BRUKAR TRÅ-BLÅSARE	SJÖ I JÄMTLAND	LJU-DIER	ÄR OGIET SVENSK FLÅDER-DRYCK
						☾	☾		RÖDA O SVARTA ÄR OGIN			
GOTT-GÖRA												
TITEL		AVD. PÅ NG		LAGER	RÄKNAS SOM RÅ	☾	ITALIENSKA RESEN					STARK KÄNSLA
SKADA		RYKT-BAR DAM	HÄNGS PÅ VÄGG					DÄR GÅR DET FORT		HISTORIE-OAM		
SES I BÄNK	ARSE-NIK		GÖR SKÄLLAN						KONTRA-DIK-TION	BETYDER JU SÅ MYCKET		
				HÖST... OCH VÅR.....	FISK BLIR ÖLFATEN				TON		VÄSTER UT KAN SOL GÅ	
FINNS FÖR TRÅ		KYRKLIGT TILL-STÄND	ÖLAND					RÖRIG BAR ULL				
MEDIA		LITE-RÄR ONKEL	HAR MAN REM DM			GÖR SKO-GA-HOLM	INTE SÅ LÅNG			KAN DET VARA NÄR DET STRU-LAR TILL SIG		ANVÄNDER RITARE
LİK-VIDE-RAT					HAR SOL-FLAGG	TROR EN DEL PÅ VRÅKA						LÄSER MÅNGA
				TILL JUL-KAKOR		☾	☾	HAR U-Form				
FARKOST				TAK-SPÅN				STODA				
FÄSTER									BUSKE + 1°			
FÖR NICK		FILM-LADY	GREK LÄK-ARE			☾	☾				GRÄS-MARK	LÄMNAR
TON		OTÄCK SJUKDOM		KVIČKA				DRÖJSHAL		VÄTSKA GRUPP PÅ NG		
				LITSLAG				GRUS				
HAN HAR SITT STIFT	HÖG I JAPAN						VÄNTA		RUNT PAKET			
							YTA	KAN WOLLTER SPELA				

VAD HÄNDER PÅ NG?

I detta nummer hade vi tänkt berätta om två kretskortsavdelningar, nämligen VT721 och VT726, som i och för sig arbetar på ett likartat sätt men med olika produkter.

VT 721

På avd 721, Bredgatan plan 2, träffar vi förman Bosse Johansson, som ger sig tid att berätta lite om produktionen där. Lokalen som är ganska stor (1400 m²) ser ändå lite trång ut pga maskiner m m. Personalen uppgår till c:a 75

Repeaters samt en del förbindningsjobb ex 8 megabit, feldetektorpaneler samt telefoner. Efter att ha fått jobben startade av Ove Johansson på planeringen går en del till förarbete vid VT 316 och en del till 721:s eget förarbete. När



Irene Karlsson monterar komponenter på kretskort

detta är klart tar Göran över och lägger ut jobben på olika monteringsplatser. När korten är färdigmonterade transporteras dessa på line till lödmaskin där de löds. Vidare så tvättas korten där. En del av äldre modell måste tvättas för hand. Därefter sorteras kor-



Gun Andersson nitar fast kantkontakter på mönsterkorten

st. Till sin hjälp har Bosse Göran Nilsson som är instruktör för monteringen, Ulla Pettersson, som svarar för avsyn, Eino Nieminen och Åke Johansson har hand om provning. Gunilla Lundin svarar för förarbetet och är även reservinstruktör för lödskolan. Anita Larsson är ny instruktör för ytmontering.

På den här avdelningen gör man Transmissionsutrustningar i vilken ingår LTU (Ledningsterminalutrustning), vilket är lösa kort ex Rof 137 7089/1 etc.

Man gör även Digitalmux.



Eva Persson avsynar kretskorten

ten i rätt artikel- och ordernummer. Ibland kan det röra sig om 10 - 15 olika sorter. Sedan är det dags för Ulla att dela ut jobben för avsyn. Godkända kort går vidare till provning och ev felaktiga får "Maggan" (Margareta Eriksson) och Aune Lohuansuu ta hand om och reparera.

Efter provning slutavsynas korten av Anita Edqvist varefter en del går till kassettering, där Susanne och Annika tar hand om dem. Därefter blir det leverans till antingen NL74 eller, för de kort som skall ingå i system, till F 315. På VT 721 håller man på att införa den nya ytmonterings-



Benny Selvehed provar 2Mb/s ledningsterminalenhet

tekniken. För detta ändamål används en monteringsmaskin, en IR-maskin (infraröd) samt en lödmaskin med chipvåg. Till hjälp vid avsyn finns ett mikroskop. F n byggs korten (prototyper) för hand. Den svåraste prototypen hittills hade 200 komponenter på primärsidan (=komponentsidan) 600 ytkomponenter på sekundärsidan (=lödsidan). Sammanhållningen på avdelningen verkar god och några större problem tycks inte finnas.

Vi tackade Bosse och ilade in till VT 726.

VT 726

På VT 726, som ligger på Bredgatan plan 2 men i den "gamla" byggnaden, har vi lite otur eftersom förmanen, Gert Eliasson, för tillfället är på kurs men en av instruktörerna, Per Karlén svarar på



Sylwia Karlsson formar ben på transistorer Annica Sandell monterar komponenter på kanalenhet för K1/60G

våra frågor. Tillsammans med Per, som för övrigt är provarinstruktör, finns instruktörerna Harriet Andersson, avsyning, Elisabet Filipsson, montering och Tony Dahlberg, förarbetet, som skall serva c:a 45 personer.

På denna avdelning tillverkas 30 kanal PCM, KMU kanal 60 för tillfället. Händelseförloppet, från orderstart till leverans, följer i stort sett schemat från 721. En god inläggning har gett gott resultat och även andan på avdelningen tycktes god. En positiv sak som framhölls var rök-hörnorna, som gett en friskare luft i lokalen.

Vi tackar Per och får kanske anledning att återkomma eftersom VT 726 ska få en hel del nya produkter från KK.

AG



Peter Rydvall provar transformatornhet



Susanne Svensson sköter lödmaskin



ST har blivit SX, läs mera därom på sid 14. Här är hela "tjocka släkten" samlad. Fr v är det Rolf Pettersson, sektionschef, Anders Thysander, planeringschef, Swen Nilsson, Katrineholm, Kjell Casenberg, Östersund, Hans Lundberg, huvudfabriken, Rune Lindén, Hans Uhleman, Ingelsta, Christer Jungsand, Älvsjö, Olof Skärdin, Kungens Kurva, Jan Ekman, Visby och Anders Bremmer, economichef.



Ingrid Linder gratuleras



Harry berättar för Karin Andreasson och Hans Skoog

FEST FÖR JUBILARER

Fredagen den 28 november var det dax för jubileumsfest. Ett stort antal 10 och 20-åringar hade hörsammat inbjudan till Paraden för att under gemytliga former äta en god supé och föräras med nål för 10-åringar, och ett antal aktier för 20-åringarna. Var chef Rune Lindén höll ett kort tal till varje jubilar och utdelade även en mycket fint komponerad blomstergrupp.

Efter alla begivenheter och utmärkelser blev snart dansgolvet välfyllt av alla jubilarer som vill "röra" på sig efter den smakfulla måltiden.

PS



Förmansvals



Lindén tackas av Lindén



Blommor till 20-årsRagge

MASKIN- LÖDNINGS- KURS

Under slutet av hösten kör vi kurs i maskinlödning vid NG. 35 deltagare fördelade på 5 kurser drillas av kursledarna Bo Johansson, VT 721 och Morgan Wallgren, NBM.

Kursmaterialet är mycket instruktivt och innehåller, förutom lärarkompetenserna, ett kompendium samt videofilm och diabolider. Deltagare är instruktörer, montörer, lödmaskinpersonal, ambulande kontrollanter, arbetsledare, produktionstekniker m fl och de som Pekingnytt talat med ger kursen mycket goda vittnesord.



Studiebesök vid lödmaskinen på VT 318 gör fr v Susanne Sven, Harriet Andersson, Anette Moberg, Agnese Caprari, Elisabeth F., Göran Nilsson och kursledaren Morgan Wallgren.



Här är det fr v Peter Johansson, Leif Rengman, Åsa Birgersson, Ellen Morén, Birgitta Johansson samt kursledaren Bo Johansson som återtar maskinlödningsteknik.

SCHWEIZARE MED PRECISION

Sedan förra numret av PekingNytt har det hänt en del kring ytmonteringen på NG. Den utrustning som stod på lödskolan, dvs härdugn, lödmaskin samt manuella monteringsstationer, har flyttat över Bredgatan till VT 721. Den maskin som vi har köpt från Zevatech i Schweiz har kommit till NG och är

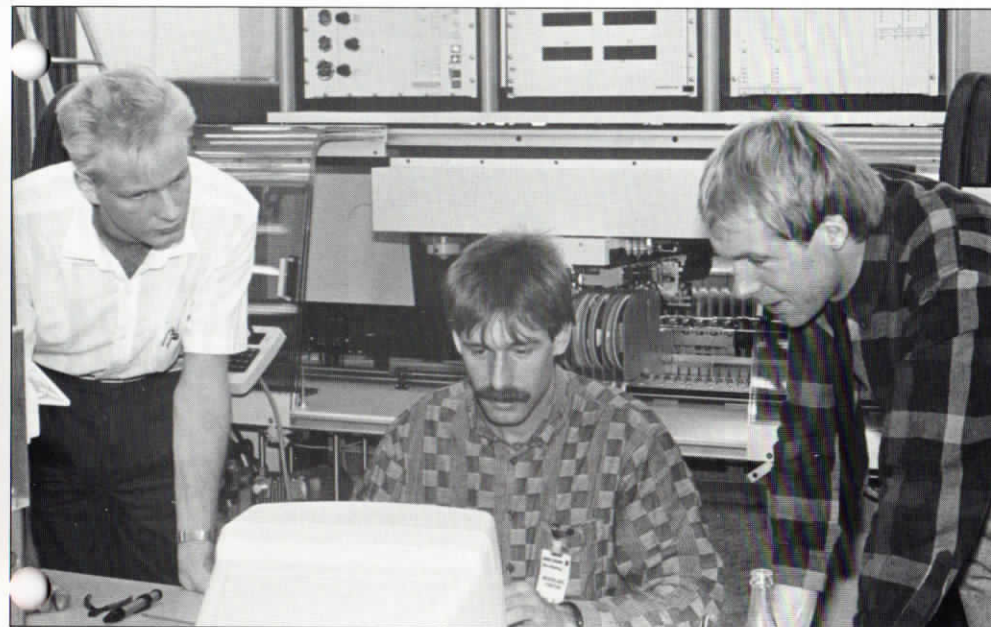
installerad samt testkörd.

Under oktober och november har vi tillverkat prototyper av en del produkter nämligen 2Mb repeater, M13 protected, 8Mb LTU samt 30 kanals grundmux. Dessa apparater finns nu på KK för test.

I början av 1987 startar vi med normal produktion. Då

gäller det 2Mb repeater och M13 protected. En ny layoutgrupp jobbar vidare med förberedelserna inför installationen av nästa maskin. Då kommer Zevatech'en att användas för primärsidan och den nya maskinen för sekundärsidan.

JES



Stefan Backhus, t v, får hjälp av Ernst Fischer och Jürg Schüpbach från Schweiz med att installera Zevatech-en.

ST/N BLIR SX/N

Den 1:e oktober slogs transmissionssektorn (ST) samman med sektorn för publika växlar (SX). Detta innebär att Norrköpingsfabriken numera heter SX/N istället för ST/N och vi ingår i sektor SX, telecomprodukter. Vår organisatoriska adress är nu således SX/N, men vår geografiska adress är fortfarande NG.

Praktiskt innebär den här organisationsändringen att vi måste ändra och anpassa våra rutiner till den nya sektorns. Chefen för SX-sektorn heter Rolf Pettersson (SXC) och för-

utom vår fabrik ingår Ingelstafabriken (SX/I), Katrineholmsfabriken (SX/K), Älvsjöfabriken (SX/M), Östersundsfabriken (SX/O), Huvudfabriken vid Telefonplan i Stockholm (SX/V) samt Visbyfabriken (SX/Y) i sektorn. Dessutom ingår SX/D, leverans- och produktionsstyrning samt SX/ER, ekonomistyrning i "familjen". Vi har således fått stor "släkt" och förhoppningarna är att sammanläggningen ska medföra utökad erfarenhetsutbyte till förmån för ökad effektivitet och ökad anställningstrygghet för de anställda.

NG/ETX/SX/NAC

Redaktionen önskar
sina läsare
en God Jul
och Ett Gott Nytt År



För övrigt noterar vi att mixedlaget, med Kajsa Mäntyniemi i spetsen, vann sin serie i årets korp-
fotboll.

UTBILDAR UTBILDARE



Ellen "Lillan" Morén och Gunilla Lundin har fått mycket beröm som kursledare när vi utbildar gymnasieskolelärare i samarbete med AMU. Vår kurs i "Förbindningsteknik", som omfattar 5 dagars utbildning i monterning, lödning och reparation av kretskort har Lillan och Gunilla genomfört, dels för AMU-lärare och nu också för lärare i gymnasieskolans 2-åriga tele-rep. Eleverna (lärarna)

kommer från hela Sverige, från Pajala i Lappland till Svredala i Skåne och kursutvärderingen (eleverna fyller i en frågeblankett) visar att kursen är mycket uppskattad. Dessutom får Lillan och Gunilla vitsorden "mycket kompetenta lärare" av eleverna så de är ute och gör god reklam för NG. Vi får också många beställningar av övningssatser från dem som gått kursen.



PEKINGNYTT

Redaktionskommitté: Rune Håkansson (ansvarig utgivare och redaktör), Assar Gunnarsson (metall), Per Sewne (SALF) och J-E Söderholm (SIF). Foto där ej annat anges: NG:s Fotoklubb. Nästa nummer beräknas komma i mars 87. Manusstopp 15 februari.